TOSHIBA

TOSHIBA Barcode Drucker

B-SV4T SERIE

Bedienungsanleitung

CE für EU

Diese Produkt entspricht den Anforderungen der EMC und Low Voltage Directives einschließlich den Ergänzungen.

VORSICHT:

- *Schallemission: unter 70dB (A) nach DIN 45635 (oder ISO 7779)*
- *Die für das Gerät Vorgesehene Steckdose muß in der Nähe des Gerätes und leicht zugänglich sein.*

Centronics is a registered trademark of Centronics Data Computer Corp.
Microsoft is a registered trademark of Microsoft Corporation.
Windows is a trademark of Microsoft Corporation.

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help.

(for USA only)

Changes or modifications not expressly approved by manufacturer for compliance could void the user's authority to operate the equipment.

"This Class B digital apparatus meets all requirements of the Canadian Interference-Causing Equipment Regulations."
"Cet appareil numérique de la classe B respecte toutes les exigences du Règlement sur le matériel brouilleur du Canada."

(for CANADA only)

Das EA10953 AC Netzteil sollte ausschließlich für den B-SV4D Serie benutzt werden.
Der Drucker B-SV4D Serie darf nur mit den Netzteil EA10953 AC betrieben werden.

<u>Wiederverwertungsinformationen für Verbraucher</u>

Die folgenden Informationen gelten nur für EU-Mitgliedsstaaten

Das durchgestrichene Mülltonnensymbol weist darauf hin, dass dieses Produkt nicht wie allgemeiner Haushaltsmüll behandelt werden darf.
Indem Sie aktiv mitwirken, dieses Produkt ordnungsgemäß zu entsorgen, helfen Sie mit, mögliche negative Auswirkungen auf die Umwelt sowie die menschliche Gesundheit zu vermeiden, die sonst durch die unsachgemäße Entsorgung dieses Produktes beeinträchtigt werden könnten.
Für nährere Informationen zur Rücknahme und Wiederverwertung dieses Produktes wenden sie sich bitte an den Lieferanten, von dem Sie dieses Produkt erworben haben.

N258

< For EU Only >
TOSHIBA TEC Europe Retail Information Systems S.A.
Rue de la Célidée 33 BE-1080 Brussels

Copyright © 2006
by TOSHIBA TEC CORPORATION
All Rights Reserved
570 Ohito, Izunokuni-shi, Shizuoka-ken, JAPAN

Zusammenfassung Sicherheitsregeln

Sicherheit bei der Bedienung sowie bei Wartungsarbeiten am Geräte hat oberste Priorität.
Notwendige Vorsichts- und Warnhinweise für eine sichere Handhabung sind in diesem Handbuch enthalten.
All Vorsichts- bzw. Warnhinweise in diesem Handbuch sollten vor einer Bedienung oder Wartung sorgfältig gelesen und befolgt werden.
Versuchen Sie nicht selber den Drucker zu reparieren oder zu modifizieren. Wenn ein Fehler auftritt und dieser nicht durch die in diesem Handbuch beschriebenen Maßnahmen behoben werden kann, schalten Sie das Gerät aus, ziehen Sie den Stecker und verständigen Sie Ihren TOSHIBA TEC Vertragshändler.

Bedeutung der Symbole

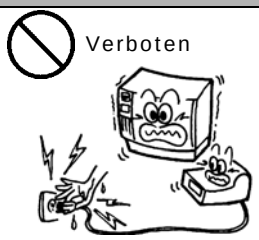
Dieses Symbol weist auf Gefahren hin (einschließlich Warnungen).
Einzelne Warnungsinhalte werden innerhalb des △ Symbols dargestellt.
(Das linke Symbol bedeutet eine allgemeine Warnung.)

Dieses Symbol weist auf verbotene Aktionen hin (verbotene Punkte).
Einzelne Verbotsinhalte werden innerhalb oder in der Nähe des ⃠ Symbols dargestellt.
(Das linke Symbol bedeutet ein “Zerlegungsverbot”.)

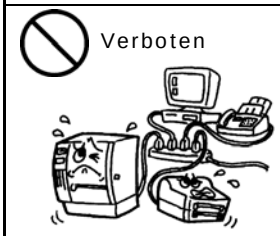
Dieses Symbol weist auf durchzuführende Aktionen hin.
Einzelne Anweisungen werden innerhalb des ● Symbols dargestellt.
(Das linke Symbol bedeutet “Netzstecker von Netzsteckdose abziehen”.)

WARNUNG Weist darauf hin, dass bei unsachgemäßer Handhabung der Maschinen und Missachtung dieses Hinweises **Lebensgefahr** oder die Gefahr schwerer **Körperverletzungen** besteht.

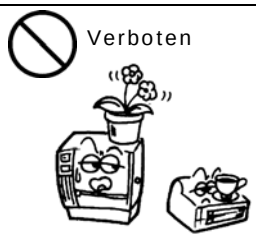
Benutzen Sie keine anderen Spannungen als die auf dem Typenschild angegebene Netzspannung (AC), weil sonst **Feuer** oder **elektrische Schläge** verursacht werden können.



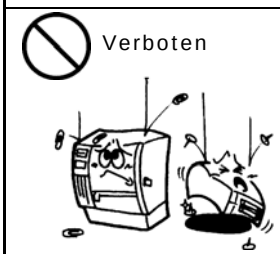
Unterlassen Sie das Einstecken oder Abziehen des Netzsteckers mit nassen Händen, weil dies zu **elektrischen Schlägen** führen kann.



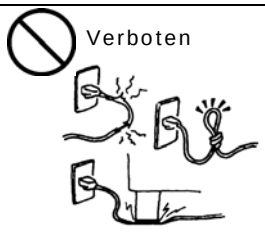
Falls die Maschinen dieselbe Stromquelle mit irgendwelchen anderen Elektrogeräten teilen, die einen hohen Stromverbrauch haben, kann es zu Spannungsschwankungen kommen, wenn diese Geräte in Betrieb genommen werden. Schließen Sie die Maschinen unbedingt an, da es unter Umständen zu einem **Kurzschluß** oder **Überlastungen** führen kann, die dann einen Brand auslösen können.



Stellen Sie keine Metallgegenstände oder mit Wasser gefüllte Behälter, wie z.B. Blumenvasen, Blumentöpfe, Becher usw., auf die Maschinen. Falls Metallgegenstände oder verschüttete Flüssigkeiten in die Maschinen gelangen, besteht die Gefahr von **Feuer** oder **elektrischen Schlägen**.



Achten Sie darauf, dass keine Metallgegenstände, brennbare Materialien oder sonstige Fremdkörper durch die Ventilationsöffnungen in die Maschinen gesteckt oder fallengelassen werden, weil dadurch **Feuer** oder **elektrische Schläge** verursacht werden können.



Die Netzkabel dürfen nicht verkratzt, beschädigt oder verändert werden. Außerdem dürfen sie nicht durch schwere Gegenstände belastet, gezogen oder geknickt werden, weil dadurch **Feuer** oder **elektrische Schläge** verursacht werden können.

Falls die Maschinen fallengelassen oder ihre Gehäuse beschädigt werden, schalten Sie zuerst die Netzschalter aus, und ziehen Sie die Netzstecker von den Steckdosen ab, bevor Sie sich an Ihren örtlichen TOSHIBA TEC Fachhändler wenden. Fortgesetzter Betrieb der Maschine unter dieser Bedingung kann zu **Feuer** oder **elektrischen Schlägen** führen.

Fortgesetzter Betrieb der Maschinen unter abnormen Bedingungen, z.B. wenn die Maschinen Rauch oder ungewöhnliche Gerüche erzeugen, kann zu **Feuer** oder **elektrischen Schlägen** führen. In solchen Fällen sind sofort die Netzschalter auszuschalten und die Netzstecker von den Steckdosen abzuziehen. Wenden Sie sich dann an Ihren örtlichen TOSHIBA TEC Fachhändler.

Falls Fremdkörper (Metallteile, Wasser, Flüssigkeiten) in die Maschinen gelangen, schalten Sie zuerst die Netzschalter aus, und ziehen Sie die Netzstecker von den Steckdosen ab, bevor Sie sich an Ihren örtlichen TOSHIBA TEC Fachhändler wenden. Fortgesetzter Betrieb der Maschine unter dieser Bedingung kann zu Feuer oder **elektrischen Schlägen** führen.

Beim Abziehen der Netzkabel darf nur am Stecker gezogen werden. Durch Ziehen am Kabel können die internen Drähte freigelegt und **Feuer** oder **elektrische Schläge** verursacht werden.

Stellen Sie eine korrekte Erdung sicher l Auch Verlängerungskabel müssen geerdet sein. Sollte dies nicht der Fall sein, kann dies einen Kurzschluss oder Feuer verursachen.

Versuchen Sie niemals, das Gerät selber aufzuschrauben, zu reparieren oder umzubauen. Andernfalls könnten Sie durch hohe Spannungen, heiße Baugruppen oder scharfe Kanten im Gerät verletzt werden.

⚠ VORSICHT Weist darauf hin, dass bei unsachgemäßer Handhabung der Maschinen und Missachtung dieses Hinweises die Gefahr von **Körperverletzungen** oder **Sachbeschädigung** besteht.

Vorsichtsmaßnahmen

Die folgenden Vorsichtsmaßnahmen helfen sicherzustellen, dass das Gerät einwandfrei funktioniert.

- Versuchen Sie folgendes zu verhindern:
  * Temperatur ist außerhalb der Spezifikationen * Direktes Sonnenlicht * Hohe Luftfeuchtigkeit
  * Starke Vibrationen * Mehrfachsteckdose * Staub
- Reinigen Sie das Gehäuse mit einem trockenen oder mit einem Reinigungsmittel getränktem Tuch. Verwenden Sie niemals Verdünner oder andere chemische Lösungsmittel zur Reinigung der Plastikteile.
- Verwenden Sie nur TOSHIBA TEC Original Etikettenmaterial und Farbbänder, das den Spezifikationen von TOSHIBA TEC entspricht.
- Etiketten, Etikettenmaterial und Farbbänder sollten so gelagert werden, dass sie vor direktem Sonnenlicht, hohen Temperaturen, Feuchtigkeit, Staub und Gas geschützt sind.
- Stellen Sie sicher, dass der Drucker auf einer ebenen Fläche steht.
- Im Fehlerfall übernehmen wir keine Garantie für Daten die sich im Speicher befanden.
- Vermeiden Sie einen gemeinsamen Stromanschluss mit starken Verbrauchern oder mit Geräten, die zu Netzschwankungen führen können.
- Ziehen Sie immer den Netzstecker bei Reinigungs- und Wartungsarbeiten im Inneren der Maschine.
- Halten Sie Ihre Arbeitsumgebung frei von statischen Aufladungen.
- Stellen Sie keine schweren Gegenstände auf die Maschinen, weil diese Gegenstände durch Umkippen oder Herunterfallen **Verletzungen** verursachen können.
- Die Ventilationsöffnungen der Maschinen dürfen nicht blockiert werden, weil sich sonst ein Wärmestau im Inneren der Maschinen bilden kann, der zu einem **Feuer** führen kann.
- Stützen Sie sich niemals auf die Maschine. Sie könnte sonst herunterfallen und Sie verletzten oder selbst beschädigt werden.
- Das Messer des Druckers ist sehr scharf, daher ist HÖCHSTE VORSICHT geboten, um Verletzungen zu vermeiden.
- Ziehen Sie den Netzstecker, wenn Sie den Drucker über einen längeren Zeitraum nicht nutzen.

Wartungshinweise

- Nutzen Sie unsere Wartungsangebote.
  Nach dem kauf eines Druckers sollten Sie diesen regelmäßig mindestens einmal pro Jahr von ihrem TOSHIBA TEC Vertragshändler fachmännisch reinigen lassen. Ansonsten könnten Staubpartikel eine Fehlfunktion oder sogar Feuer auslösen.
- Unser Wartungsservice bietet periodische Check und vollzieht notwendige Arbeiten, um die Qualität ihres Produktes zu erhalten sowie Unfällen vorzubeugen.
  Nähere Informationen erhalten Sie von ihrem TOSHIBA TEC Vertragshändler.
- Bei Einsatz von lnsektiziden und anderen Chemikalien:
  Setzen Sie den Drucker nicht Insektiziden oder anderen flüchtigen Lösungsmitteln aus, da diese das Gehäuse oder andere Teile angreifen und die Lackierung beschädigen.

Inhaltsverzeichnis

Page

1. PRODUKT ÜBERBLICK G1-1

1.1 Einleitung G1-1
1.2 Vorteile G1-1
1.3 Auspacken G1-1
1.4 Zubehör G1-1
1.5 Äußeres G1-3
1.5.1 Abmessungen G1-3
1.5.2 Vorderansicht G1-3
1.5.3 Rückansicht G1-3
1.5.4 Innenansicht G1-4
1.5.5 Taste und LED G1-4

2. DRUCKER SETUP G2-1

2.1 Vorsichtsmaßnahme G2-1
2.2 Vorbereitung G2-2
2.3 Ein / Ausschalten G2-2
2.3.1 Einschalten G2-2
2.3.2 Ausschalten G2-3
2.4 Anschluß der Kabel G2-3
2.5 Anschluß des Netzteils G2-4
2.6 Öffnen/Schließen des Gehäusedeckels G2-5
2.7 Papiereinlegen G2-7
2.8 Einsetzen des Farbbandes G2-13
2.9 Sensor Kalibrierung, Testdruck und Dump Mode Utilitie G2-15
2.9.1 Sensor Kalibrierung G2-15
2.9.2 Testdruck und Dump Mode G2-15

3. WARTUNG G3-1

3.1 Reinigen G3-1
3.1.1 Druckkopf G3-1
3.1.2 Walzen / Sensoren G3-2
3.1.3 Gehäuse G3-2
3.2 Lagerung und Handhabung des Materials/Farbband G3-3

4. FEHLERBEHEBUNG G4-1

4.1 Ursachen G4-1
4.2 Behebung eines Papierstaus G4-1

ANHANG 1 SPEZIFIKATIONEN GA1-1

A1.1 Drucker GA1-1
A1.2 Optionen GA1-2
A1.3 Material GA1-2
A1.3.1 Material Arten GA1-2
A1.3.2 Erkennungsbereich des Durchleutungssensors GA1-3
A1.3.3 Einstellbereich des Reflexionssensors GA1-4
A1.3.4 Effektiver Druckbereich GA1-4
A1.4 Farbband GA1-5

ANHANG 2 KABELBELEGUNG GA2-1

GLOSSARE

INDEX

ACHTUNG!

1. Diese Handbuch darf ohne vorherige schriftliche Genehmigung von TOSHIBA TEC weder auszugsweise noch ganz kopiert werden.
2. Wir behalten uns vor den Inhalt des Handbuches ohne Vorankündigung zu ändern..
3. Für weiter Fragen und Anregungen steht Ihnen der TOSHIBA TEC Fachhandel zur Verfügung.

1. PRODUKT ÜBERBLICK

1.1 Einleitung

Vielen Dank, daß Sie sich für den TOSHIBA B-SV4T Etikettendrucker entschieden haben. Dieses Handbuch enthält Informationen zum Betrieb und zur Wartung des Druckers. Bitte lesen Sie es sorgfältig, um die besten Druckergebnisse und eine maximale Lebensdauer des Produktes zu erzielen. Benutzen Sie dieses Handbuch, wenn Sie Fragen zum Drucker haben oder irgendwelche Probleme auftreten. Bei allen weitergehenden Fragen wenden Sie sich bitte an Ihren TOSHIBA TEC Fachhändler.

1.2 Vorteile

Dieser Drucker hat folgende Vorteile:

- Der Drucker ist mit einem 32-Bit RISC Prozessor ausgestattet, der eine Druckgeschwindigkeit von bis zu 5 Inch/Sek. ermöglicht.
- Die standardmäßige USB Schnittstelle ermöglicht eine bequeme Verbindung.
- Bewegliche Sensoren und ein weit zu öffnendes Gehäuse ermöglichen einfaches Material einlegen.
- Alle gängigen Barcode Typen sind bereits im Drucker integriert. Barcodes und Texte können um jeweils 90 Grad gedreht werden.
- Der Drucker besitzt sechs verschiedene eingebaute Schriftarten.
- Mit diesem Drucker erhalten Sie ein High Performance Gerät zum günstigen Preis.

1.3 Auspacken

1. Packen Sie den Drucker aus.
2. Überprüfen Sie das Gerät auf Beschädigungen oder Kratzer. TOSHIBA TEC hat keinen Einfluß auf Beschädigungen, die während des Transportes entstehen.
3. Heben Sie die Originalverpackung unbedingt auf

1.4 Zubehör

Beim Auspacken des Druckers liegt folgendes Zubehör bei.

☐ CD-ROM (1 Stück)	☐ Netzteil (1 pc.)
☐ Farbbandschaft (2 pcs.)	☐ Materialhalter-stange (1 pc.)
☐ Materialhalter (2 pcs.)	☐ Abstandhalter (2 pcs.)

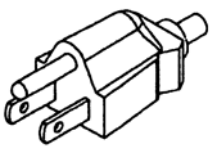
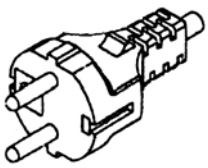
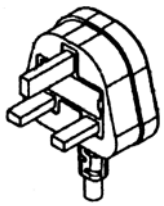
■ Netzkabel

Verwenden Sie nur ein Netzkabel, daß den aufgeführten Standards entspricht.

(Stand September 2004)

Land	Organisation	Prüfzeichen	Land	Organisation	Prüfzeichen	Land	Organisation	Prüfzeichen
Australien	SAA		Deutschland	VDE		Sweden	SEMKKO	
Österreich	OVE		Irland	NSAI		Schweiz	SEV	
Belgien	CEBEC		Italien	IMQ		England	ASTA	
Canada	CSA		Japan	METI		England	BSI	
Denemark	DEMKO		Holland	KEMA		U.S.A.	UL	
Finland	FEI		Norwegen	NEMKO		Europa	HAR	
Frankreich	UTE		Spanien	AEE				

Netzkabel Hinweise
1. Für die Nutzung mit 100 – 125 Vac, wählen Sie eine Nennleistung von min. 125V, 10A 2. Für die Nutzung mit 200 – 240 Vac, wählen Sie eine Nennleistung von min. 250V 3. Benutzen Sie höchstens ein 4,5 langes Kabel.

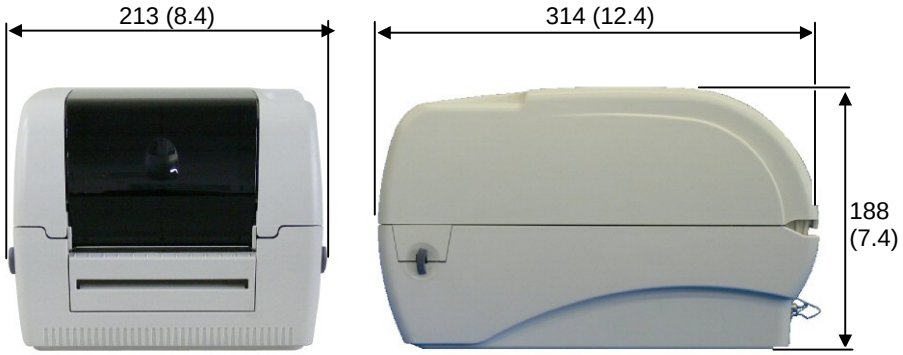
Land/Region	Nordamerika	Europa	England	Australien
Netzkabel Auslegung (Min.) Typ Steckergröße (Min.)	125V, 10A SVT No. 3/18AWG	250V H05VV-F 3 x 0,75 mm^2	250V H05VV-F 3 x 0,75 mm^2	250V AS3191 geprüft, Light or Ordinary Duty type 3 x 0,75 mm^2
Steckerkonfiguration (Regional geprüfte Typen) Auslegung (Min.)	 125V, 10A	 250V, 10A	 250V, *1	 250V, *1

*1: Höchstens 125 % der Nennleistung des Gerätes.

1.5 Äußeres

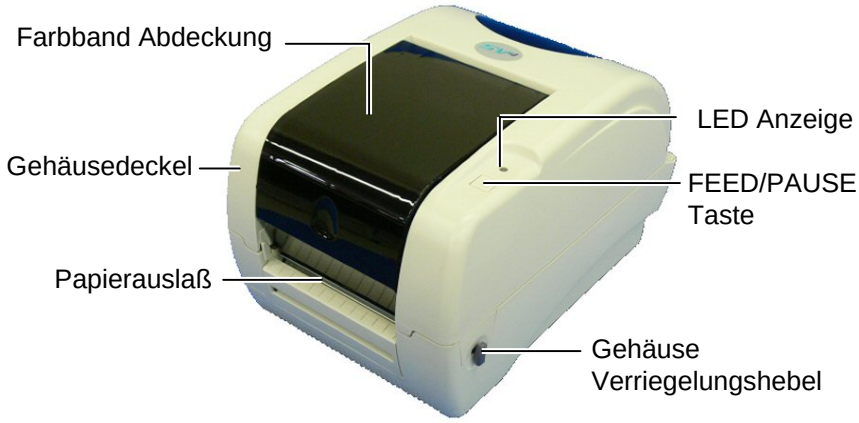
1.5.1 Abmessungen

Die hier verwendeten Bezeichnungen, finden sich in der ganzen Bedienungsanleitung wieder.

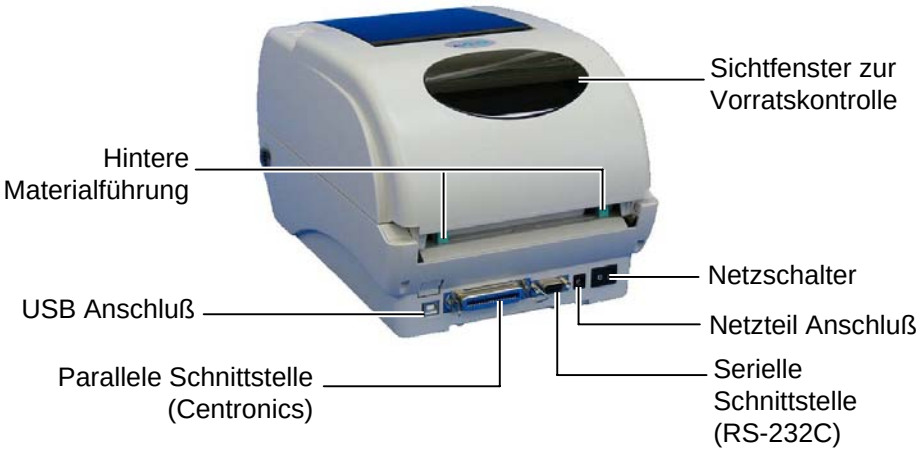


Abmessungen in mm (Inch)

1.5.2 Vorderansicht

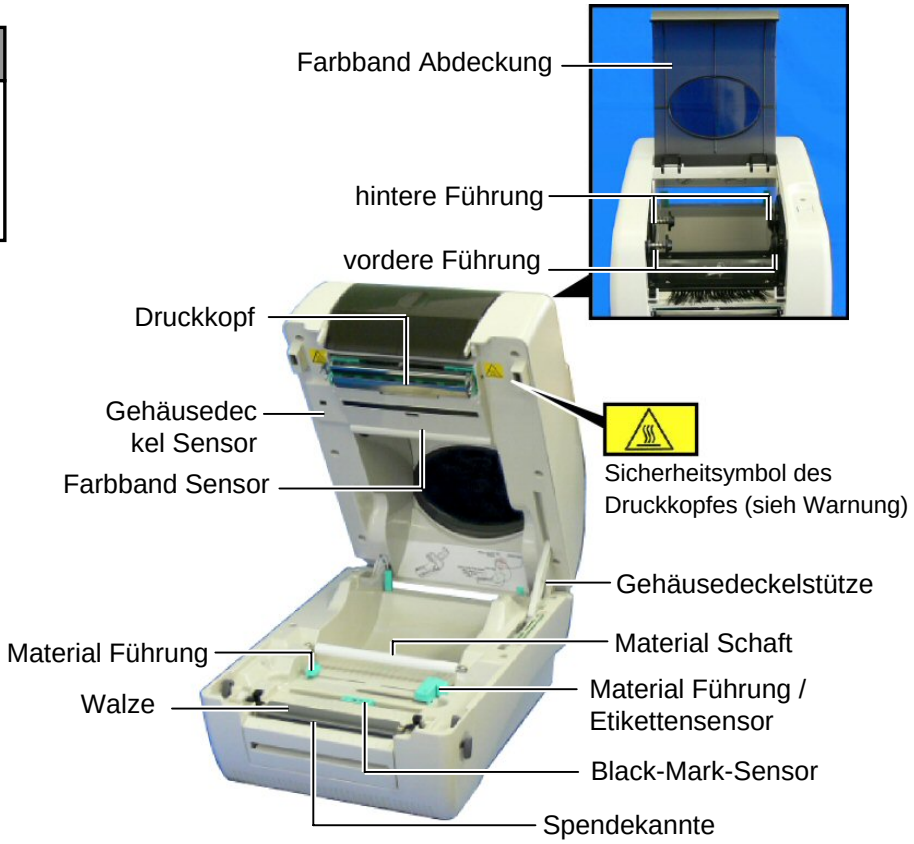


1.5.3 Rückansicht



1.5.4 Innenansicht

WARNUNG!
Fassen Sie niemals den Druckkopf kurz nach dem Drucken an, es besteht Verbrennungsgefahr.



1.5.5 Taste und LED

Die FEED/PAUSE Taste und die LED Anzeige haben folgende Funktionen:

als FEED Taste	• Wird diese Taste in ONLINE Zustand gedruckt, so erfolgt ein Vorschub. • Wird diese Taste nach einer Fehlermeldung gedrückt, so kehrt der Drucker in den ONLINE Status zurück.
als PAUSE Taste	• Wird die Taste während des Druckens gedrückt, so wird der Druckjob angehalten. Beim erneuten Betätigen der Taste wird der Druckjob fortgesetzt.

Farbe	leuchtet, wenn....	blinkt, wenn
ROT	• ein Fehler auftritt, wie z.B. Speicherfehler oder Syntax Fehler • der Gehäusedeckel nicht verriegelt ist.	• kein Material erkannt wird. • Das Farbband ist zu Ende. Das Farbband wurde nicht richtig eingelegt
GRÜN	• der Drucker ist ONLINE, bereit zum Drucken.	• der Drucker in PAUSE gesetzt wurde. • Dateien in den Drucker geladen werden.

2. DRUCKER SETUP

Diese Kapitel beschreibt das Vorgehen zum reibungslosen Druckerbetrieb einschließlich der Vorsichtsmaßnahmen, Kabelbelegungen, Zusammenbau des Zubehörs und Durchführung eines Testdrucks.

2.1 Vorsichtsmaßnahme

Bitte beachten Sie folgende Hinweise, um einen einwandfreien Betrieb des Gerätes zu gewährleisten.

- Stellen Sie den Drucker auf einen stabilen Untergrund in eine Umgebung, die keine hohe Luftfeuchtigkeit, keine sehr hohen Temperaturen, Staub, direkter Sonneneinstrahlung oder Vibrationen ausgesetzt ist.
- Halten Sie die Arbeitsumgebung frei von statischen Ladungen, da diese die Elektronik des Druckers beeinträchtigen können.
- Stellen Sie sicher, daß der Drucker an eine vorschriftsmäßige Stromversorgung angeschlossen ist, die keine übermäßigen Schwankungen erzeugt.
- Vergewissern Sie sich, daß eine gute Erdung der Anschlußleitung gegeben ist.
- Betreiben Sie den Drucker nur mit geschlossenem Deckel. Achten Sie darauf, daß keine Finger oder Kleidungstücke in den Drucker gelangen, insbesondere in das Messer.
- Schalten Sie den Drucker immer aus und ziehen Sie den Netzstecker um den Drucker zu reinigen oder bevor sie das Gehäuse öffnen.
- Um die besten Resultate und eine lange Lebensdauer zu erzielen, sollten Sie nur TOSHIBA TEC geprüfte Materialien und Farbbänder verwenden. (siehe Benutzerhandbuch.)
- Lagern Sie die Farbbänder und das Material gemäß den Spezifikationen.
- Dieser Drucker enthält Hochspannungskomponenten, deshalb sollten Sie nie das Gerät öffnen, da die Gefahr eines Stomschlags besteht. Zusätzlich enthält der Drucker einige hochempfindliche Komponenten, die zerstört werden könnten.
- Reinigen Sie das Gehäuse mit einem trockenen oder einem mit Reinigungsmittel getränkten Tuch. Verwenden Sie niemals Verdünner oder chemische Lösungsmittel zur Reinigung der Kunstoffteile.
- Beachten Sie vor dem Reinigen des Druckkopfes, daß dieser bei längerem Druck sehr heiß werden kann. Warten Sie einige Zeit bis er wieder abgekühlt ist. Verwenden Sie nur von TOSHIBA TEC geprüfte Kopfreiniger.
- Schalten Sie den Drucker nicht während des Betriebs aus und ziehen Sie nie das Netzkabel solange die LED blinkt.

2.2 Vorbereitung

HINWEIS:

Zur direkten Kommunikation mit einem PC wird ein serielles, paralleles oder USB Kabel benötigt:
(1) RS-232C Kabel: 9 Pin
(kein Null Modem Kabel)
(2) Centronics Kable: 36 Pin
(3) USB Kable: V1.1

HINWEIS:

Die Verwendung eines Windows Treibers erlaubt die einfache Integration in eine Windows Applikation.
Der Drucker läßt sich zusätzlich mit Steuerkommandos direkt ansteuern. Fragen hierzu beantwortet Ihnen gerne Ihr TOSHIBA TEC Fachhändler.

Dieser Abschnitt beschreibt das Vorgehen der Bereitstellung des Druckers.

1. Packen Sie den Drucker und das Zubehör aus dem Karton aus.
2. Richten Sie sich bei der Aufstellung des Gerätes nach den Sicherheitshinweisen.
3. Stellen Sie sicher, daß der Netzschalter aus ist. (Siehe **Kapitel 2.3**)
4. Verbinden Sie den Drucker mit einem passendem Kabel mit der seriellen, parallelen oder USB Schnittstelle des Computers. (Siehe **Kapitel 2.4**.)
5. Verbinden Sie das Netzteil mit dem Drucker und stecken Sie das Netzkabel in eine geerdete Steckdose. (Siehe **Kapitel 2.5**)
6. Legen Sie Material ein. (Siehe **Kapitel 2.7**)
7. Stellen Sie den Durchleuchtungssensor oder den Black Mark Sensor auf Ihr Material ein. (Siehe **Kapitel 2.7**)
8. Einlegen des Farbbandes. (Siehe **Kapitel 2.8**)
9. Schalten Sie das Gerät EIN. (Siehe **Kapitel 2.3**)
10. Installieren Sie einen Druckertreiber auf dem Hauptcomputer. (Siehe beiliegende CD)

2.3 Ein / Ausschalten

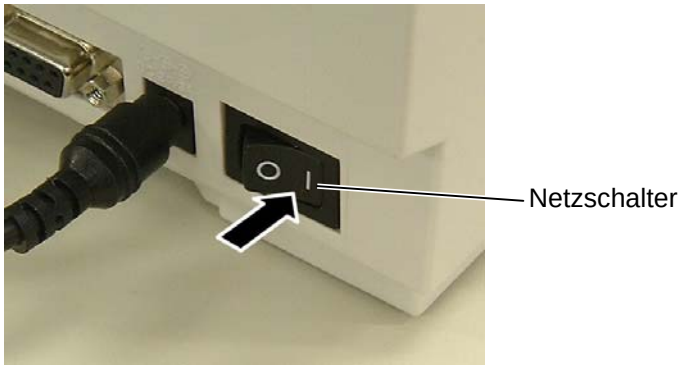
Es empfiehlt sich erst den Drucker und dann den PC ein bzw. auszuschalten.

2.3.1 Einschalten

ACHTUNG!

Schalten Sie den Drucker nur über den Netzschalter ein und aus, nicht durch ziehen des Netzkabels, dies kann den Drucker zerstören.

1. Betätigen Sie den Netzschalter wie gezeigt, um den Drucker einzuschalten. Beachten Sie, daß die (**|**) Seite die EIN Stellung ist.



HINWEIS:

*Wenn die LED rot aufleucht, schlagen Sie in **Kapitel 4.1 Ursachen**.*

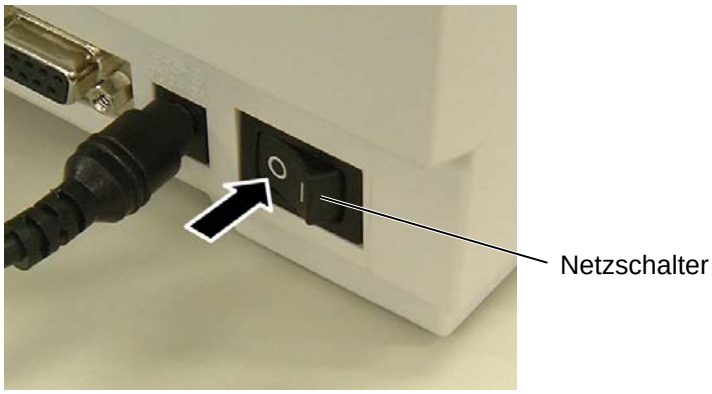
2. Vergewissern Sie sich, daß die LED grün leuchtet.

2.3.2 Ausschalten

> ***ACHTUNG!***
>
> 1. *Schalten Sie den Drucker nicht aus solange der Druckvorgang nicht abgeschlossen ist.*
> 2. *Schalten Sie den Drucker nicht aus, wenn die LED grün blinkt, da sonst Daten verloren gehen können.*

1. Bevor Sie den Drucker ausschalten, prüfen Sie ob die LED grün leuchtet und nicht blinkt.

2. Betätigen Sie den Netzschalter wie gezeigt, um den Drucker auszuschalten. Beachten Sie, daß die (O) Seite die AUS Stellung ist.



2.4 Anschluß der Kabel

> ***HINWEIS:***
>
> *Die Spezifikationen des seriellen Kabels finden Sie im* ***Anhang 2****.*

Dieses Kapitel zeigt die Verwendung der verschiedenen Druckeranschlüsse.

In Abhängigkeit der verwendeten Software zum Etikettendruck ergeben sich verschiedene Anschlußmöglichkeiten:

- Serieller Anschlußkabel RS232C zwischen dem Drucker und einer COM Schnittstelle am PC.
- Paralleles Kabel zwischen dem parallelen Druckeranschluß (Standard) und dem parallelen Anschluß des PC (LPT).
- Eine USB Kabelverbindung zwischen Drucker und Computer.

Die Abbildung zeigt die verschiedenen Anschlüsse.

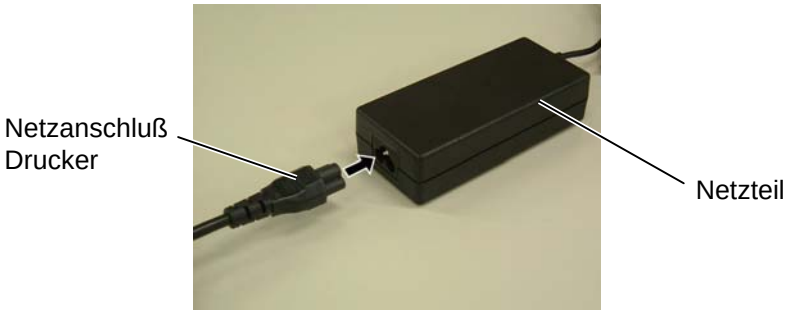
① USB Anschluß
② Parallele Schnittstelle (Centronics)
③ Serielle Schnittstelle (RS-232C)
④ Netzteil Anschluß Buchse

2.5 Anschluß des Netzteils

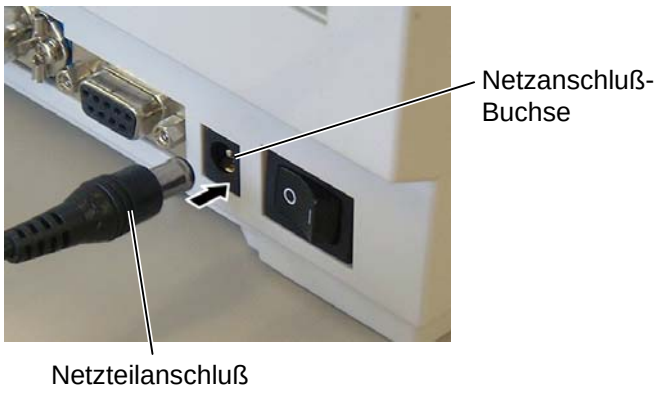
HINWEIS:

1. *Sollte das Netzkabel nicht beiliegen, benutzen Sie bitte eins wie auf Seite 1-2 beschrieben.*
2. *Das EA10953 AC Netzteil sollte ausschließlich für den B-SV4T serie benutzt werden. Der Drucker B-SV4T serie darf nur mit den Netzteil EA10953 AC betrieben werden.*

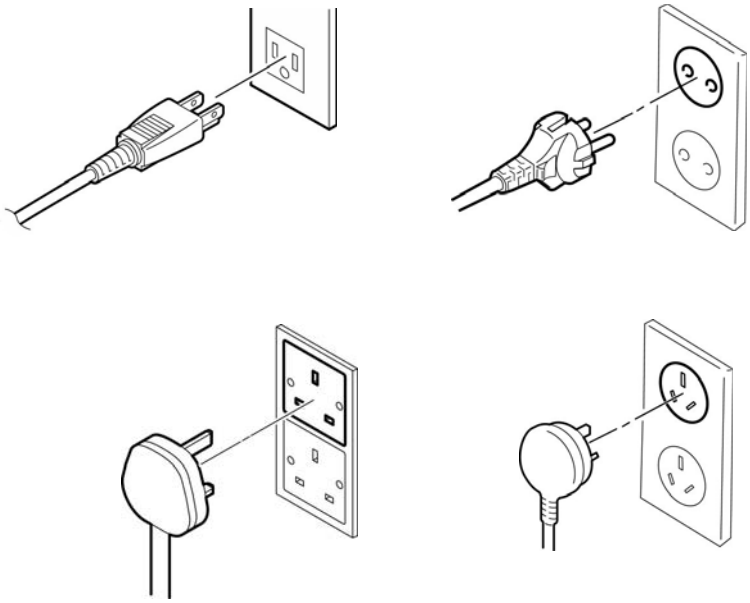
1. Stellen Sie sicher, daß der Netzschalter des Druckers auf OFF steht.
2. Stecken Sie das Netzkabel in das Netzteil.



3. Stecken Sie das Netzanschlußkabel in die Netzanschluß-Buchse des Druckers.



4. Verbinden Sie das Netzkabel mit einer geerdeten Netzsteckdose.



2.6 Öffnen/Schließen des Gehäusedeckels

Wenn Sie den Gehäusedeckel öffnen oder schliessen, fahren Sie bitte wie folgt vor:

WARNUNG!

1. *Um Verletzungen vorzubeugen, achten Sie auf Ihre Finger beim Öffnen des Gerätes.*
2. *Achten Sie beim Schliessen des Gehäuses darauf, Ihre Hände nicht zwischen Deckel und Maschine zu haben! Der Gehäusedeckel könnte Sie verletzen.*

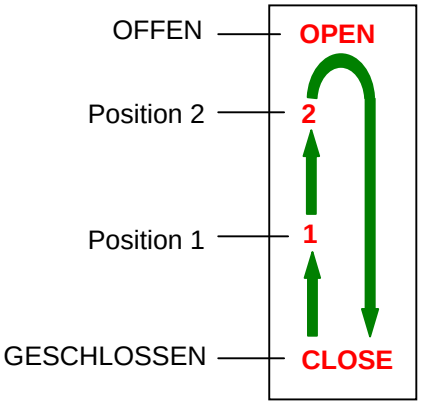
ACHTUNG!

1. *Berühren Sie nicht die Druckköpfe, wenn Sie den Druckkopf Block nach oben schieben, da durch statische Aufladung die Druckqualität leiden kann.*
2. *Schliessen Sie den Gehäusedeckel nicht gewaltsam wenn er sich in Position 1 oder 2 befindet! Anderenfalls beschädigen Sie die Gehäusestütze!*

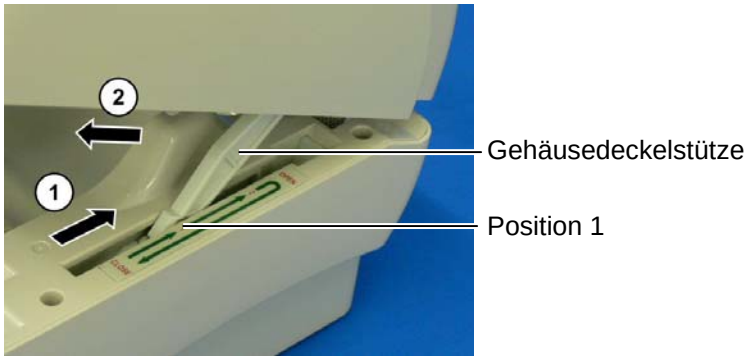
Das Öffnen des Gehäusedeckels:

1. Drücken Sie die Verriegelungshebel nach vorne und öffnen Sie den Gehäusedeckel nach oben hin.

Es gibt 4 Positionen indenen sich der Gehäusedeckel befinden kann: OFFEN, Position 1, Position 2, und GESCHLOSSEN.
Der Gehäusedeckel kann auf Position 1 oder Position 2 gehalten werden.

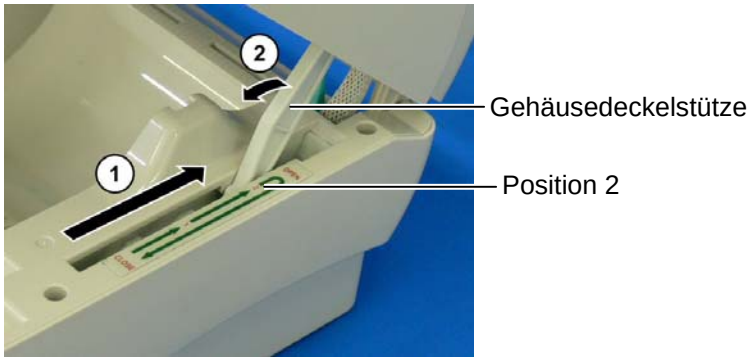


Um den Gehäusedeckel auf Position 1 zu halten, öffnen Sie das Gehäuse bis die Gehäusestütze Positon 1 erreicht hat (①) und schliessen Sie dann den Gehäusedeckel ein wenig um die Gehäusestütze zu fixieren (②).



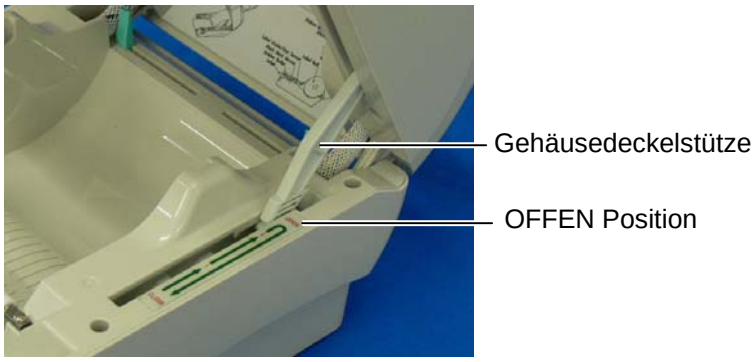
2.6 Öffnen/Schließen des Gehäusedeckels (Fortsetzung)

Um den Gehäusedeckel auf Position 2 zu halten, öffnen Sie das Gehäuse bis die Gehäusestütze Positon 2 erreicht hat (①) und schliessen Sie dann den Gehäusedeckel ein wenig um die Gehäusestütze zu fixieren (②).



Schliessen des Gehäusedeckels:

1. Öffnen Sie den Gehäusedeckel bis Sie die OFFEN Position erreicht haben.



2. Halten Sie mit beiden Händen den Gehäusedeckel fest und schliessen Sie ihn vorsichtig bis Sie ein klicken hören.

ACHTUNG:
Gehen Sie sicher, dass Sie den Gehäusedeckel richtig geschlossen haben! Es nicht zu tun kann die Druckqualität beeinträchtigen!

2.7 Papiereinlegen

> ***WARNUNG!***
>
> 1. *Fassen Sie keine beweglichen Teile an. Um zu verhindern, daß Finger, Schmuck oder Kleidung von den beweglichen Teilen erfaßt werden, schalten Sie vor dem Materialeinlegen das Gerät immer AUS.*
> 2. *Um Verletzungen vorzubeugen, achten Sie auf Ihre Finger beim Öffnen des Gerätes.*

> ***ACHTUNG!***
>
> *Berühren Sie nicht die Druckköpfe, wenn Sie den Druckkopf Block nach oben schieben, da durch statische Aufladung die Druckqualität leiden kann.*

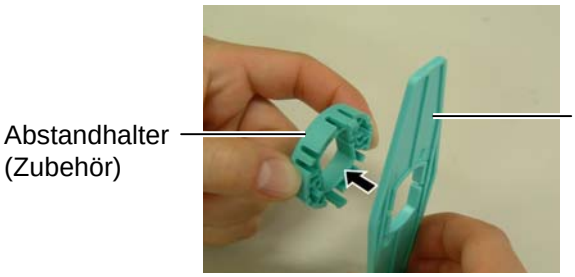
> ***HINWEIS:***
>
> *Wenn der Außendurchmeser über 127 mm (5”) oder der Innendurchmesser über 38,1 mm (1.5”) liegt, sollte ein externer Rollenhalter verwendet werden (siehe Seite 2-12.)*

Dieser Abschnitt beschreibt detailliert, wie das Material eingelegt wird.

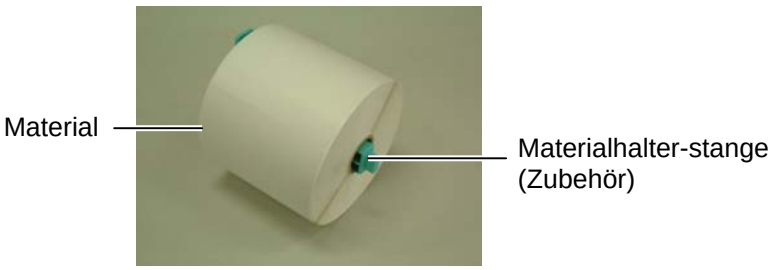
1. Schalten Sie den Drucker aus.

2. Drücken Sie die Verriegelungshebel nach vorne und öffnen Sie den Gehäusedeckel nach oben hin.

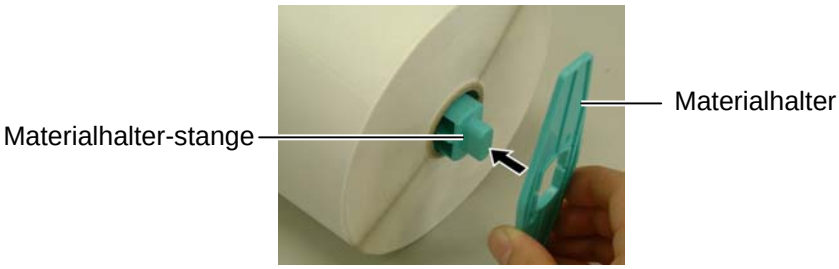
3. Wenn Sie mit einem inneren Kerndurchmesser des Materials von 1 Inch (25.4 mm) arbeiten, entfernen Sie den Abstandhalter. Dieser Abstandhalter wird für 1.5 Inch Kerne (38.1 mm) benötigt.



4. Setzten Sie die Materialrolle auf den Materialhalter.

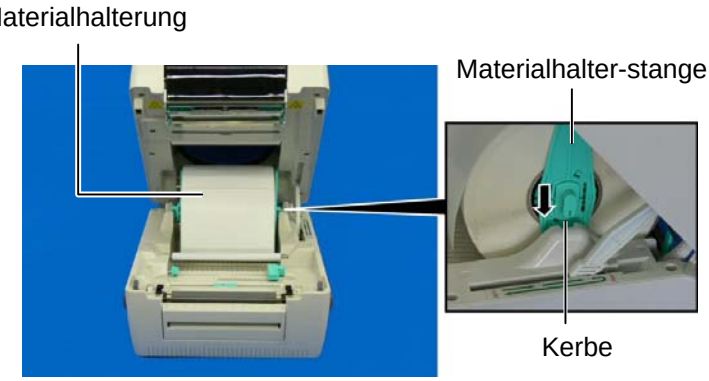


5. Setzten Sie die Materialhalter mit der glatten Seite zum Material hin auf die Materialhalterstange und zentrieren Sie die Rollen auf der Stange.



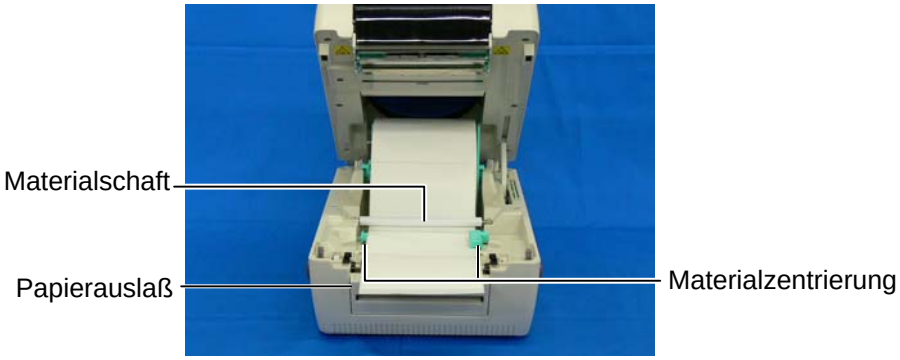
2.7 Papiereinlegen (Fortsetzung)

6. Legen Sie beide Enden des Materialschafts in die Kerben des Druckers um die Materialhalterung in den Drucker einzusetzen. Gehen Sie sicher dass das Material wie unten gezeigt eingelegt ist.

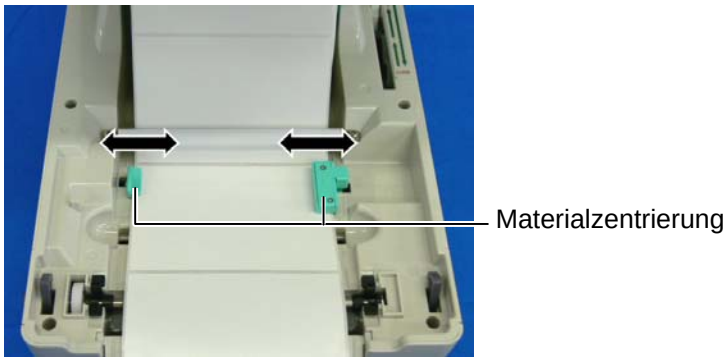


7. Legen Sie die Vorderkannte des Materials unter den Materialschaft und führen Sie das Material zwischen der Matrialzentrierung hindurch.

8. Ziehen Sie das Material so weit nach vorne, daß es aus dem Drucker herausragt.

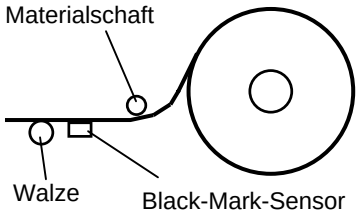


9. Passen Sie per Hand die Materialbreite an.



10. Vergewissern Sie sich, daß der Materialweg gerade ist, sonst könnte ein Papierstau auftreten.

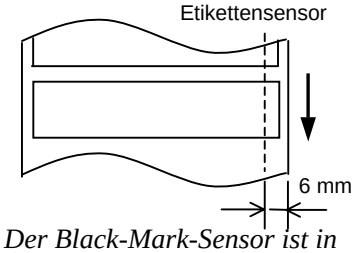
HINWEIS: Materialeinlage



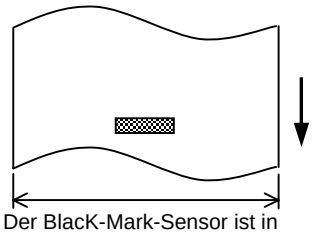
2.7 Papiereinlegen (Fortsetzung)

Hinweis:

1. *Der ausgewählte Sensortyp ist derjenige der für den letzten Druck verwendet wurde. Der Durchleuchtungssensor (Feed Gap Sensor) ist als Werkseinstellung aktiv.Wie man den Sensortyp ändert erfährt man in Kapitel **2.9.1. Sensor Kalibrierung.***
2. *Wenn die Materialführungen auf das Materialende trifft, ist der Durchleuchtungssensor 6mm vor Materialende.*



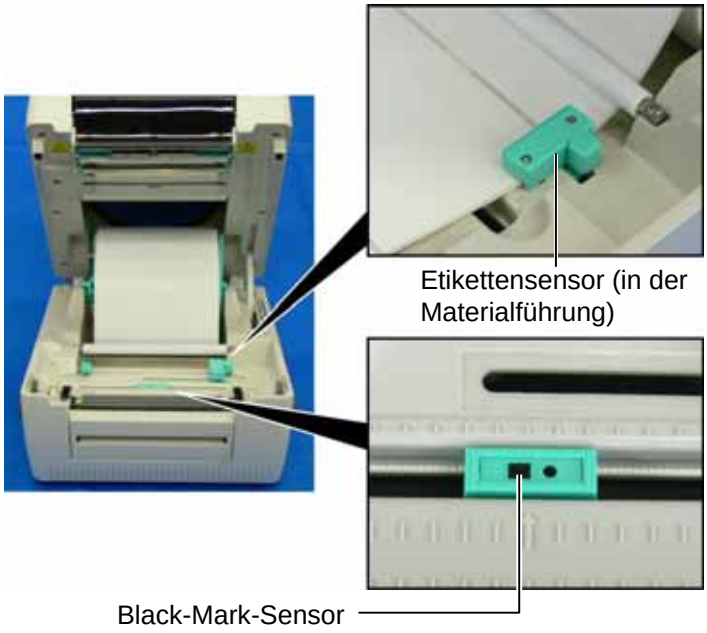
3. *Der Black-Mark-Sensor ist in Materialbreite beweglich.*



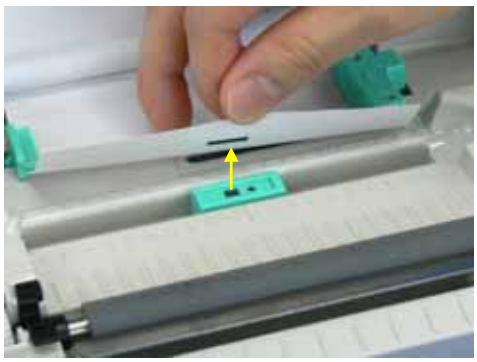
ACHTUNG!

Ein bedrucktes Etikett sollte an der Abrisskannte des Materialauslasses oder weiter vom Drucker weg abgeschnitten werden. Wenn es direkt am Kopf abgerissen wird, sollten erst min. 10mm mit der FEED/PAUSE Taste vorgeschoben werden, damit kein Papierstau entstehen kann.

11. Stellen Sie nach dem Material einlegen die Sensorposition korrekt ein. Der Durchleuchtungssensor ist in der rechten Materialführung enthalten. Die Position des Durchleuchtungssensor kann durch angleichen der Materialführung eingestellt werden.



Für den Black Mark Sensor stellen sie die Position entsprechend der Markierung auf der Rückseite des Materials ein.



Es gibt bei diesem Druckermodell drei Ausgabemodi.

Endlos Druck (Batch mode):

Im Endlosdruck wird die zu druckende Anzahl von Etiketten hintereinander produziert.

2.7 Papiereinlegen (Fortsetzung)

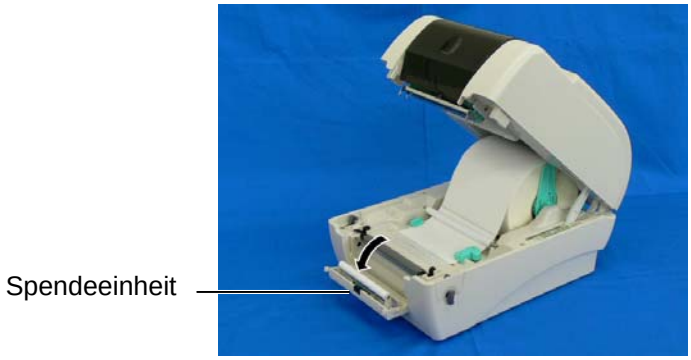
Spendebetrieb (Option):

Beim Spendebetrieb werden die Etiketten automatisch vom Trägerpapier getrennt.

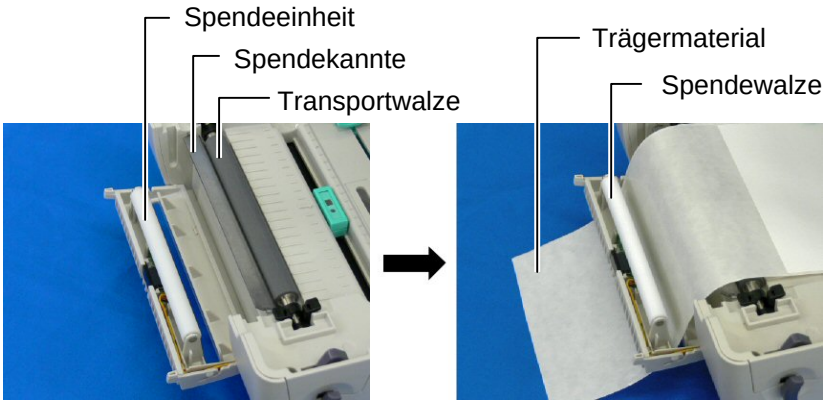
- **Materialeinlegen**

Im Spendebetrieb wird das Material wie folgt eingelegt:

1. Legen Sie das Material ein wie auf den letzten Seiten beschrieben.
2. Öffnen der Spendeeinheit durch herausziehen.

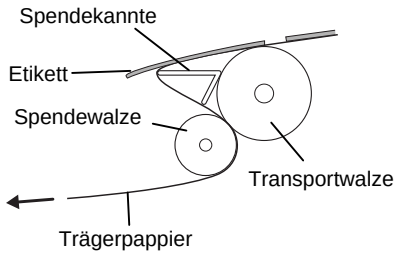


3. Führen Sie das Papier durch die Materialführung bis das Anfangsstück die Walze überquert hat.
4. Lösen Sie auf den ersten 200mm die Etiketten vom Trägermaterial ab.
5. Legen Sie das Material über die schwarze Transportwalze und die Spendekannte, führen Sie das Trägermaterial hinter der weißen Walze hindurch zum Materialauslas.



6. Schließen Sie die Spendeeinheit undden Gehäusedeckel.

***HINWEIS**:*
Wenn das Trägermaterial korrekt eingelegt ist, wird es von der Transportwalze und der Spendewalze wie folgt eingeklemmt.



2.7 Papiereinlegen (Fortsetzung)

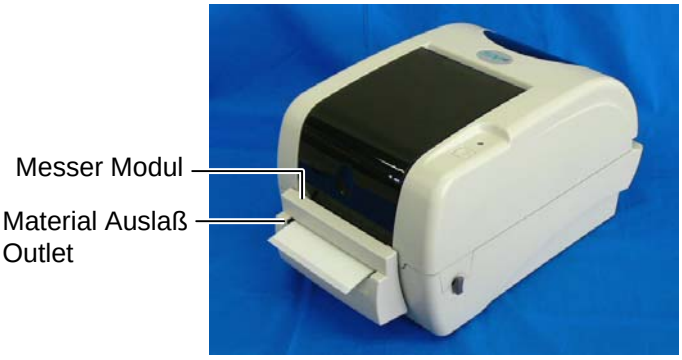
WARNUNG!
The cutter is sharp, so care must be taken not to injure yourself when handling the cutter.

ACHTUNG!

1. *Schneiden Sie nur das Trägerpapier. Wenn das Etikett zerschnitten wird, bleiben Klebstoffreste am Messer zurück, die die Schneidqualität nachteilig beeinflussen und die Lebensdauer verkürzen können.*
2. *Verwenden Sie nur TAG Materialien in den spezifizierten Materialstärken.*

Schneide Modus (Option):

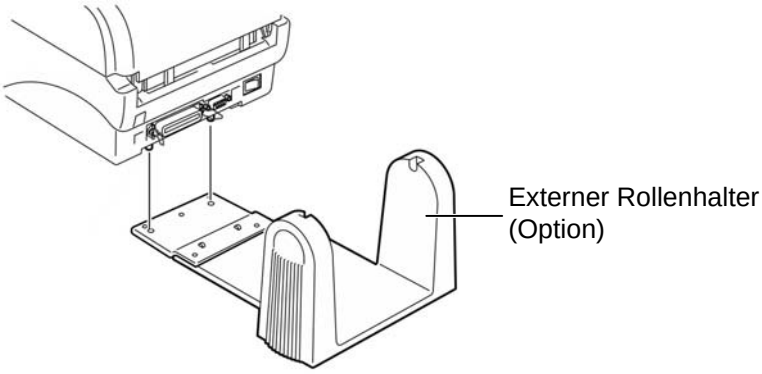
Wenn das Messer angeschlossen ist, wird automatisch geschnitten. Nachdem das Material wie zuvor beschrieben eingelegt wurde sollte es mittig durch das Messer geführt werden.



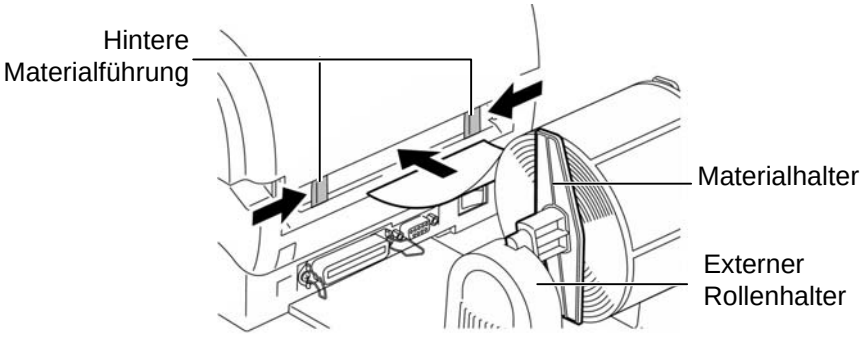
2.7 Papiereinlegen (Fortsetzung)

Wenn der Außendurchmesser über 127 mm (5”) oder der Innendurchmesser über 38.1 mm (1.5”) liegt, sollte ein externer Rollenhalter verwendet werden.

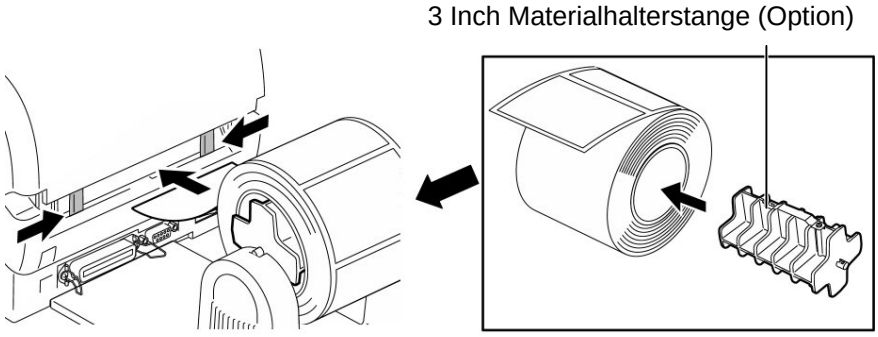
1. Setzen Sie die Nasen auf der Druckerunterseite in die Löcher des externen Rollenhalters.



2. Legen Sie das Material erst auf die Materialführung und danach in den externen Rollenhalter.
3. Führen Sie das Material zwischen die hintere Materialführung in den Drucker ein.
4. Zentrieren Sie die hintere Materialführung.



Wenn Sie einen 3 Inch (76.2mm) Materialkern verwenden, sollten Sie auch die beiliegende 3 Inch Materialhalterstange verwenden.



5. Fahren Sie mit dem Materialeinlegen wie auf den vorhergehenden Seiten beschrieben fort.
6. Schließen Sie das Druckergehäuse.

2.8 Einsetzen des Farbbandes

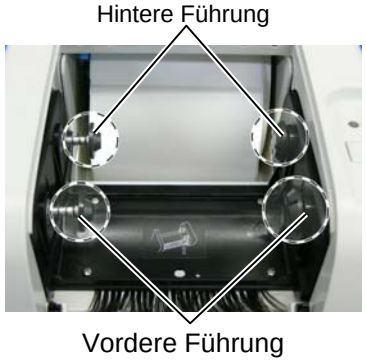
WARNUNG!

1. *Fassen Sie keine beweglichen Teile an. Um zu verhindern, daß Finger, Schmuck oder Kleidung von den beweglichen Teilen erfaßt werden, schalten Sie vor dem Materialeinlegen das Gerät immer AUS.*
2. *Um Verletzungen vorzubeugen, achten Sie auf Ihre Finger beim Öffnen des Gerätes.*

ACHTUNG!

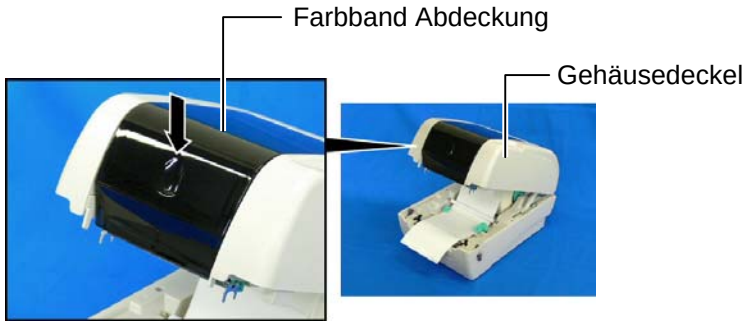
Berühren Sie nicht die Druckköpfe, wenn Sie den Druckkopf Block nach oben schieben, da durch statische Aufladung die Druckqualität leiden kann.

Hinweis: Das Innere

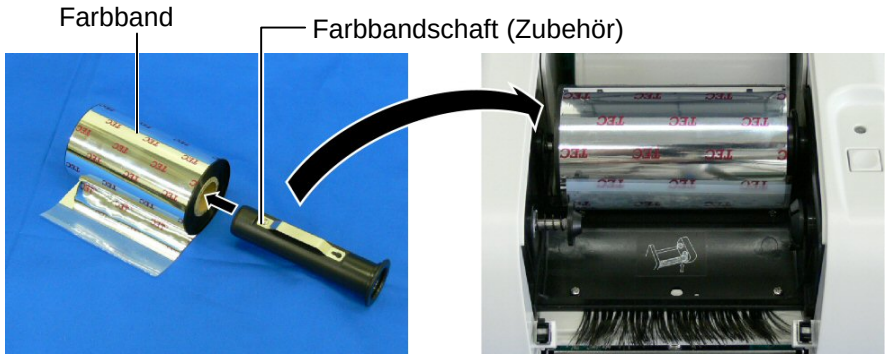


Wenn der Drucker angeschaltet ist, ob ein Farbband installiert ist oder nicht und wechselt die Druckmethode zwischen Thermo Transfer oder Thermo Direkt. Entdeckt der Drucker kein Farbband, werden die Farbbandmotoren nicht angesteuert.

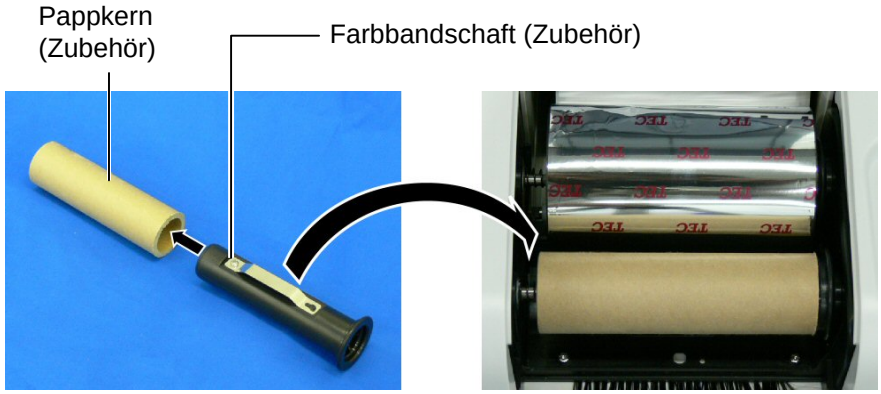
1. Öffnen Sie den Gehäusedeckel.
2. Drücke Sie die Farbband Abdeckung runter um sie zu öffnen.



3. Legen Sie eine der Farbbandspindeln mit der Farbseite nach außen in die hintere Führung ein.



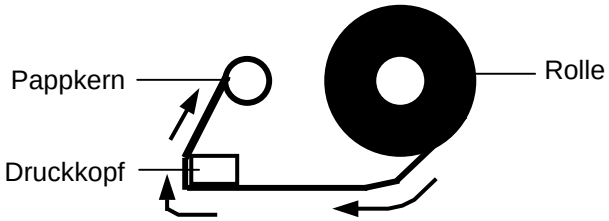
4. Nun legen Sie die andere Farbbandspindel in die vordere Führung des Druckers ein.



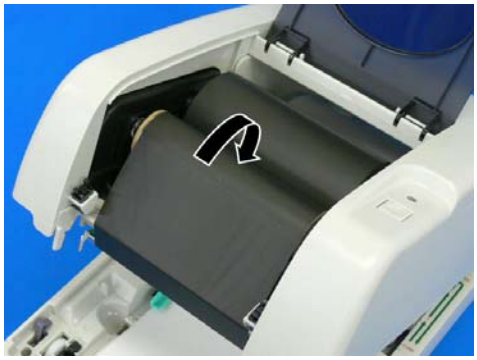
2.8 Einsetzen des Farbbandes (Fortsetzung.)

Hinweis:
1. *Das Farbband muss straff gewickelt sein.*
2. *Verwenden Sie kein Farbband, wenn die mit Thermo Direkt Material arbeiten.*

5. Führen Sie den Anfang des Farbbandes unter dem Druckkopf durch.
6. Befestigen Sie den Materialanfang durch Tesafilm mit der Papierrolle.



7. Drehen Sie die Papierrolle bis sie vollständig durch das schwarze Farbband bedeckt ist.



8. Schliessen Sie den Gehäusedeckel und die Farbbandabdeckung.

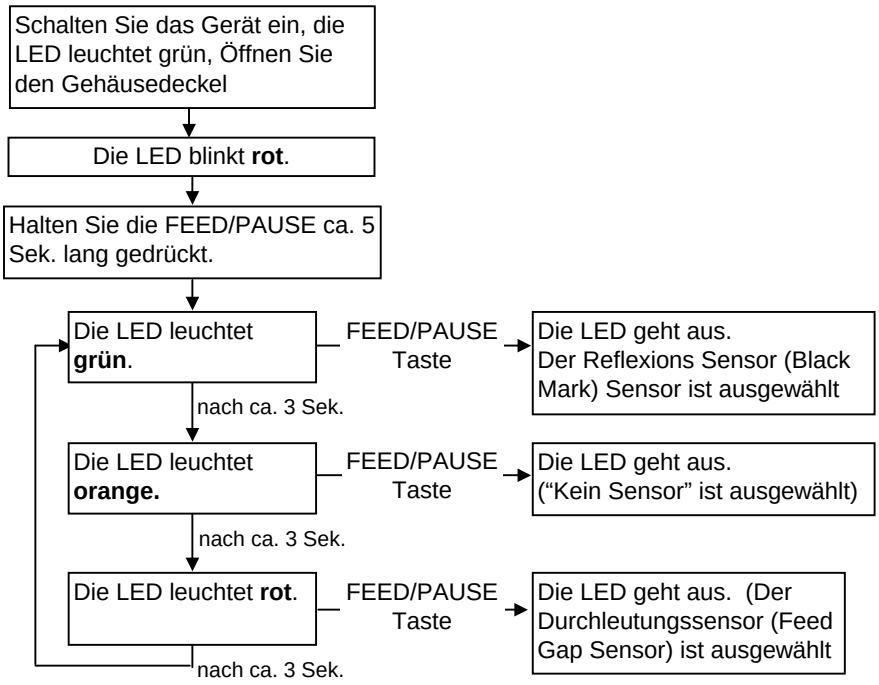
2.9 Sensor Kalibrierung, Testdruck und Dump Mode Utilitie

Dieses Hilfsmittel wird benutzt, um den Etiketten / Black Mark Sensor zu eichen. Dies ist nach einem Material-Typ-Wechsel erforderlich.

2.9.1 Sensor Kalibrierung

> ***Hinweis:***
> *Der kalibrierte Sensortyp ist derjenige der zuletzt verwendet wurde*
> *Der Durchleuchtungssensor (Feed Gap Sensor) ist als Werkseinstellung aktiv.*

1. Wählen Sie zuerst die zutreffende Funktion in folgendem Diagramm.


Schalten Sie das Gerät ein, die LED leuchtet grün, Öffnen Sie den Gehäusedeckel
Die LED blinkt **rot**.
Halten Sie die FEED/PAUSE ca. 5 Sek. lang gedrückt.
Die LED leuchtet **grün**.
FEED/PAUSE Taste
Die LED geht aus. Der Reflexions Sensor (Black Mark) Sensor ist ausgewählt
nach ca. 3 Sek.
Die LED leuchtet **orange.**
FEED/PAUSE Taste
Die LED geht aus. (“Kein Sensor” ist ausgewählt)
nach ca. 3 Sek.
Die LED leuchtet **rot**.
FEED/PAUSE Taste
Die LED geht aus. (Der Durchleutungssensor (Feed Gap Sensor) ist ausgewählt
nach ca. 3 Sek.

2. Schalten Sie den Drucker aus und legen Sie unbedrucktes Etikettenmaterial ein.

3. Um dem Black Mark Sensor einzustellen richten Sie den Sensor genau über der Markierung des Materials aus (siehe **Kapitel 2.7**).

4. Drücken Sie die FEED/PAUSE Taste beim Einschalten des Druckers. Die LED wird in folgender Reihenfolge leuchten:

Orange ⟶ Orange (blinkend) ⟶ Rot (blinkend)

5. Lassen Sie die FEED/PAUSE Taste los, wenn die LED rot blinkt, danach mißt sich der Sensor ein.

6. Schalten Sie dann den Drucker aus und wieder ein, um in den ONLINE Betrieb zu kommen.

2.9.2 Testdruck und Dump Mode

1. Schalten Sie den Drucker aus und legen Sie Material ein.

2. Drücken Sie die FEED/PAUSE Taste beim Einschalten des Druckers. Die LED wird in folgender Reihenfolge leuchten:

Orange ⟶ Orange (blinkend) ⟶ Rot (blinkend) ⟶Grün

3. Lassen Sie die FEED/PAUSE Taste los, wenn die LED grün zeigt.

4. Der Drucker führt dann einen Selbsttest durch und wechselt anschließend in den DUMP MODE.

5. Schalten Sie dann den Drucker aus und wieder ein, um in den ONLINE Betrieb zu kommen.

2.9.2 Testdruck und Dump Mode (Fortsetzung9

> ***Hinweis:***
> *Die folgenden Befehle beeinflussen nicht den Testdruck: D, AX, XS, Z2;1, Z2;2 (ohne AY).*

Print test label sample

PRINTER INFO.	
PROGRAM VERSION	**VX.XX XXXX**
TONE ADJUST	**+XX**
FEED ADJUST	**+XX.Xmm**
CUT POSITION ADJUST	**+XX.Xmm**
BACKFEED ADJUST	**+XX.Xmm**
PARAMETER	**[PC-850][0]**
	[9600][8][1][NONE][0]
	[ON][AUTO][FEED][B0]
X-COORDINATE ADJUST	**+XX.Xmm**
SENSOR	**TRANSMISSIVE [17]**
MEMORY	**[192KB][XXXKB]**
TTF AREA	**[XXXKB][XXXKB]**
EXT CHAR AREA	**[XXXKB][XXXKB]**
BASIC AREA	**[XXXKB][XXXKB]**
PC SAVE AREA	**[XXXKB][XXXKB]**
INFORMATION	**XXXXXXXXXXXXXXXXXX**
TOTAL FEED	**X.XXKm**

Der Testdruck enthält folgende Informationen.

PROGRAM VERSION: VX.XX XXXX: -- Firmware Version und Prüfsumme
TONE ADJUST: +XX:---------- Feineinstellung der Drucktemperatur
FEED ADJUST: +XX.Xmm: ---------- Feineinstellung des Vorschubes
CUT POSITION ADJUST: +XX.Xmm ----- Feineinstellung der Schneideposition
BACKFEED ADJUST: +XX.Xmm ---------- Feineinstellung des Rückzuges
PARAMETER: [PC-850][0]: ---------- Code Page und Schriftart Auswahl
[9600][8][1][NONE][0]-------- Baud Rate, Daten Länge, Stop Bit, Parität, und Flußkontrolle
[ON][AUTO][FEED][B0] ---- Forward feed wait Funktion, Control code, Feed key Funktion, und Euro code
X-COORDINTE ADJUST: +XX.Xmm ----- Feineinstellung der X Achsen Ausrichtung
SENSOR: TRANSMISSIVE [17] ---------- Sensor Auswahl und Senisitivität
MEMORY: [192KB][XXXKB]---------- Speicherausstattung des Mainboards und der optionalen Speichererweiterung (0,1,2,3,4,6,8)
TTF AREA: [XXXKB][XXXKB]---------- True Type Font Speicherbereich auf dem Mainboard und der optionalen Speichererweiterung
EXT CHAR AREA: [XXXKB][XXXKB] -- Writable Character Speicherbereich auf dem Mainboard und der optionalen Speichererweiterung
BASIC AREA: [XXXKB][XXXKB] BASIC File Speicherbereich auf dem Mainboard und der optionalen Speichererweiterung
PC SAVE AREA: [XXXKB][XXXKB]----- PC Save Speicherbereich auf dem Mainboard und der optionalen Speichererweiterung
INFORMATION: ---------- wird nur angegeben, wenn Daten im Flash ROM abgelegt sind
TOTAL FEED---------- Gesamte Vorschublänge

3. WARTUNG

WARNUNG!
1. Schalten Sei das Gerät zur Wartung immer AUS. *2. Um Verletzungen vorzubeugen, achten Sie auf Ihre Finger beim Öffnen des Gerätes.* *3. Vorsicht beim Umgang am Druckkopf, dieser kann sehr heiß werden. Lassen Sie ihn erst abkühlen.* *4. Schütten Sie niemals Wasser in oder auf den Drucker.*

Dieses Kapitel beschreibt die Vorgehensweise bei einer Routinewartung. Durch eine regelmäßige Wartung können Sie dazu beitragen, die hohe Qualität und Leistung ihres Drucker zu erhalten. Bei hohem Durchsatz sollte dies täglich geschehen, bei einem geringen Durchsatz wöchentlich.

3.1 Reinigen

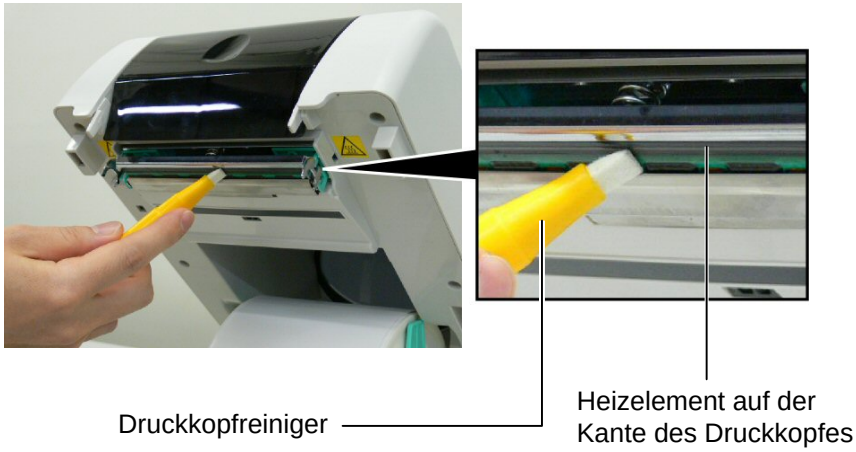
Um die hohe Druckqualität zu erhalten, sollten Sie den Drucker regelmäßig reinigen. Mindestens beim Materialrollen- oder Farbbandwechsel sollte eine Reinigung des Druckers erfolgen.

3.1.1 Druckkopf

ACHTUNG!
1. Verwenden Sie zum Reinigen des Druckkopfes und der Walzen niemals harte oder scharfe Gegenstände, da diese zu Beschädigungen führen können. *2. Verwenden Sie keine flüchtigen Lösungsmittel einschließlich Verdünner oder Benzin, da diese das Gerät angreifen können.* *3. Berühren Sie niemals den Druckkopf mit den Fingern, da es zu einem elektrischen Schock kommen kann.*

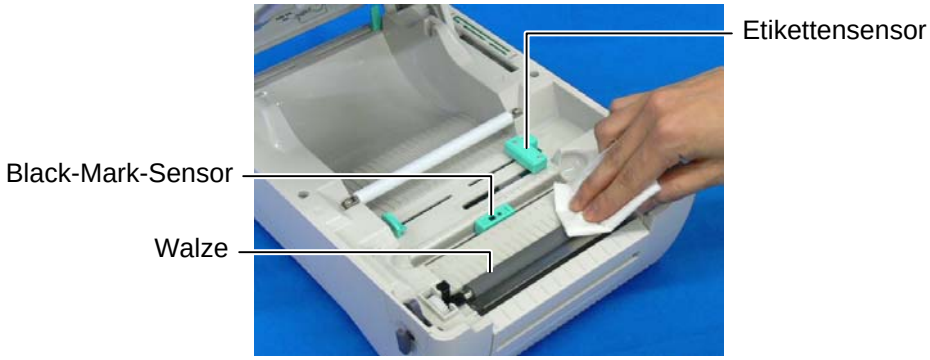
HINWEIS:
Bitte beziehen Sie den Druckkopf – Reiniger nur von autorisierten TOSHIBA TEC Fachhändlern.

1. Schalten Sie das Gerät AUS.
2. Öffnen Sie den Gehäusedeckel und Farbband Abdeckung.
3. Entnehmen Sie das Farbband.
4. Reinigen Sie den Druckkopf nur mit einem speziellen Druckkopfreiniger oder einem weichen leicht mit Ethanol getränktem Baumwolltuch.



3.1.2 Walzen/Sensoren

1. Wischen Sie die Walze mit einem leicht mit reinem Alkohol getränktem, weichen Tuch ab.
2. Pusten Sie Staubpartikel oder Materialreste vom Black-Mark-Sensor, Etikettensensor, und Farbband Sensor.



3.1.3 Gehäuse

ACHTUNG!

Benutzen Sie kein scharfes Reinigungsmittel, Verdünner oder Benzin, da diese das Gehäuse beschädigen können.

Wischen Sie das Gehäuse mit einem trockenen oder leicht feuchtem Tuch ab.

3.2 Lagerung und Handhabung des Materials/Farbband

ACHTUNG!

Lesen Sie aufmerksam die Materialspezifikationen. Benutzen Sie nur den Spezifikationen entsprechenden Farbbänder. Nicht spezifizierte Materialien oder Farbbänder können die Lebensdauer des Druckkopfes verkürzen. Gehen Sie sorgfälltig mit Material und Farbband um.

- Lagern Sie das Material und das Farbband nie länger als vom Hersteller angegeben.
- Lagern Sie das Material auf der flachen Seite stehend.
- Lagern Sie das Material in Plastikbeuteln, um es vor Staub zu schützen.
- Lagern Sie das Material und die Farbbänder an einem kühlen, trockenen Ort. Vermeiden Sie Orte mit direkter Sonneneinstrahlung, hohen Temperaturen, Staub oder Gas.
- Thermo Direkt Papier darf folgende Mengen der Bestandteile nicht überschreiten: Ca^{2+}, K^{+}, Na^{+} 800 ppm, und Cl^{-} 600 ppm.
- Einige Chemikalien, die bei vorgedruckten Etiketten werden, können die Lebensdauer des Druckkopfes verkürzen. Verwenden Sie keine vorgedruckten Etiketten die Kalzium ($CaCO_3$) und Koolin (Al_2O_3, $2SiO_2$, $2H_2O$) enthalten.

Für nähere Informationen fragen Sie Ihren lokalen Fachhändler.

4. FEHLERBEHEBUNG

Dieses Kapitel listet alle erläutert die jeweilige Bedeutung.

WARNUNG!
Wenn mit den nachfolgenden beschriebenen Maßnahmen ein Fehler nicht beseitigt werden kann, so schalten Sie bitte den Drucker aus, ziehen den Netzstecker und verständigen Ihren TOSHIBA TEC Fachhändler.

4.1 Ursachen

Problem	Lösung
Die ONLINE LED (grün) leuchtet nicht.	1. Prüfen Sie die Stromverbindung. 2. Wenn die LED des Netzteils nicht leuchtet, wenden Sie sich an Ihren autorisierten TOSHIBA TEC Fachhändler.
Die ONLINE LED (grün) blinkt.	Der Drucker steht in PAUSE. Drucken Sie die FEED/PAUSE Taste, um in den ONLINE Zustand zurück zu gelangen.
Die Fehler LED (rot) ist permanent an.	Der Gehäusedeckel ist nicht richtig geschlossen. Schließen Sie den Gehäusedeckel korrekt und drücken Sie die FEED/PAUSE Taste.
Die Fehler LED (rot) blinkt.	1. Das Material ist zu Ende, legen Sie neues Material ein. 2. Der Etikettensensor erkennt nicht das Material. Überprüfen Sie die Sensorposition und die Kalibrierung. 3. Es trat ein Papierstau auf. 4. Das Farbband ist zu Ende. Legen Sie neues Farbband ein. 5. Das Farbband wurde nicht richtig eingelegt. Prüfen Sie die Führung des Farbbandes. 6. Es trat ein Messerfehler auf. Drücken Sie die FEED/PAUSE Taste nachdem der Fehler behoben wurde.
Schlechte Druckqualität	1. Der Gehäusedeckel ist nicht richtig geschlossen. 2. Säubern Sie den Druckkopf. 3. Das Material oder Farbband hat nicht die nötigen Eigenschaften. Verwenden Sie nur spezifiziertes Material.

4.2 Behebung eines Papierstaus

Dieser Absatz beschreibt detailliert, wie ein Materialstau behoben werden kann.

ACHTUNG!
Benutzen Sie keine Hilfsmittel, die den Druckkopf beschädigen können.

1. Drucker ausschalten.
2. Gehäuse öffnen, und entfernen Sie das Material.
3. Öffnen Sie die Farbbandabdeckung und entfernen Sie das Farbband.
4. Entfernen Sie Materialreste aus dem Drucker, verwenden Sie dabei nie scharfe Gegenstände um den Drucker nicht zu beschädigen.
5. Säubern Sie den Druckkopf und die Walzen.
6. Legen Sie das Material und das Farbband erneut ein und schliessen Sie die Farbbandabdeckung und den Gehäusedeckel.

ANHANG 1 SPEZIFIKATIONEN

Anhang 1 beschreibt die Drucker- und Materialspezifikationen des B-SV4T Druckers.

A1.1 Drucker

Der Drucker hat folgende Spezifikationen.

Item	Spezifikationen
Netzspannung	AC100 bis 240V, 50/60 Hz
Leistungsaufnahmen	
während des Drucks	AC100 bis 120V: 2.1 A, 49.0 W maximum, AC220 bis 240V: 2.1A, 49.9W
während standby	AC100 bis 120V: 0.13 A, 4.0 W maximum, AC220 bis 240V: 0.16A, 3.8W
Netzteil	100 bis 240V universales Schaltnetzteil
Umgebungstemperatur	5°C bis 40°C (40°F bis 104°F)
Lagerungstemperatur	-40°C bis 60°C
Luftfeuchtigkeit	25% bis 85% RH (no condensation)
Luftfeuchtigkeit für die Lagerung	10% bis 90% RH (no condensation)
Lüftung für die Lagerung	freie Luftzirkulation
Auflösung	203 dpi
Druckmethode	Thermo Transfer oder Thermodirekt
Ausgabe Modus	Endlos, Spenden (Option), Schneiden (Option)
Druckgeschwindigkeit	
Endlosdruck / Schneidebertieb	50.8 mm/sec. (2”/sek.), 76.2 mm/sec. (3”/sek.), 101.6 mm/sec. (4”/sek.), 127 mm/sec. (5”/sek.)
Spendebetrieb	50.8 mm/sec. (2”/sek.), 76.2 mm/sec. (3”/sek.)
Materialbreite (mit Trägerpapier)	25.4 mm (1.0”) bis 112 mm (4.4”)
maximale effektive Druckbreite	108.0 mm (4.3”)
Abmessungen (W × D × H)	213.0 mm × 314.0 mm × 188.0 mm (8.4” × 12.4” × 7.4”)
Gewicht	2.8 kg (6.2 lb) (ohne Material und Farbband)
Barcode Typen	EAN8, EAN13, EAN128, EAN und UPC 2(5) digital add-on, UPC-A, UPC-E, MSI, Interleaved 2 of 5, CODE39, CODE39C, CODE93, CODE128UCC, CODE128 Subsets A.B.C, CODE11, CODABAR, POSTNET, PLESSEY, verringerter Abstand (Reduced Space Symbology)
zweidimensionale Datencodes	Data Matrix, PDF417, QR code, Maxi Code, Micro PDF417
interne Schriftarten	Times Roman (14 Größen), Helvetica (12 Größen), Presentation (18 Größen), Letter Gothic (9.5 Größen), Courier (10 Größen), Prestige Elite (7 Größen), Outline font (1 Arten)
Drehungen	0°, 90°, 180°, 270°
Standard Schnittstellen	Seriell (RS-232C) Parallel (Centronics) USB (V1.1)
Optionale Schnittstellen	LAN Adapter

HINWEIS:

- *Data Matrix™ is a trademark of International Data Matrix Inc., U.S.*
- *PDF417™ is a trademark of Symbol Technologies Inc., US.*
- *QR Code is a trademark of DENSO CORPORATION.*
- *Maxi Code is a trademark of United Parcel Service of America, Inc., U.S.*

A1.2 Optionen

Name	Bezeichnung	Beschreibung
Tastatur mit Anzeige	KB-75-QM-R	Programmierbare Tastatur mit LCD Anzeige.
Messer	B-SV204-QM-R B-SV404-QM-R	Besonderes Schneidwerk für einen Teilschnitt Die Schneideeinheit durchtrennt das Material vollständig.
Spende Modul	B-SV404-H-QM-R	Erlaubt das einzelne Abspenden eines Etikettes.
Speicher	B-SV704-E1M-QM-R (1MB) B-SV704-E2M-QM-R (2MB) B-SV704-E3M-QM-R (3MB) B-SV704-E4M-QM-R (4MB) B-SV704-E6M-QM-R (6MB) B-SV704-E8M-QM-R (8MB)	Ein Flash ROM Memory PC Board
Externer Materialhalter	B-SV904-PH-QM-R	Außendurchmesser über 127 mm (5”) oder Innendurchmesser über 38.1 mm (1.5”) können verwendet werden.
LAN Adapter	B-SV704-LAN-QQ-R (für AC100 bis 120V) B-SV704-LAN-QP-R (für AC200 bis 240V)	Diese Option ermöglicht es den Drucker in einem LAN Netzwerk zu betreiben.

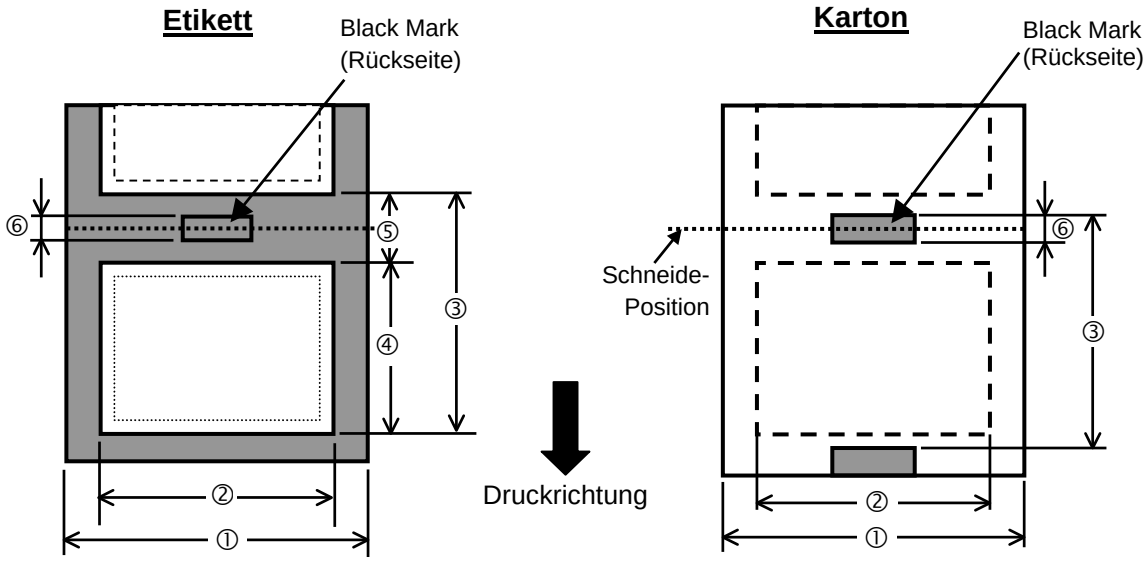
HINWEIS:
Die aufgeführten Optionen sind bei Ihrem TOSHIBA TEC Fachhändler erhältlich.

A1.3 Material

Verwenden Sie nur von TOSHIBA TEC zugelassene Materialien. Für andere Materialien können wir keine Garantie übernehmen.

A1.3.1 Material Arten

Die folgende Zeichnung und Tabelle zeigen die spezifizierten Abmessungen.



A1.3.1 Material Arten (Fortsetzung)

Einheit: mm (inch)

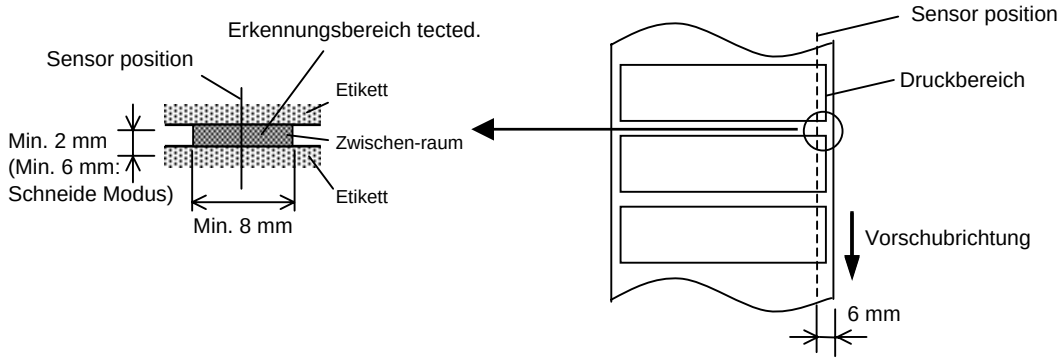
Item \ Ausgabe Modus		Endlos Modus	Spenden Modus	Schneide Modus
① Breite mit Trägerpapier		20 – 112 (0.8 – 4.4)		
② Breite ohne Trägerpapier		17 – 109 (0.7 – 4.3)		
③ Etikettenhöhe (mit Zwischneraum)	Etikett	12 – 609.6 (0.5 – 24.0)	27.4 – 154.4 (1.1 – 6.1)	27.4 – 609.6 (1.1 – 24.0)
	Karton	10 – 609.6 (0.4 – 24.0)	-----	25.4 – 609.6 (1.1 – 24.0)
④ Etikettenlänge		10 – 607.6 (0.4 – 23.9)	25.4 – 152.4 (1.1 – 6.0)	25.4 – 607.6 (1.1 – 23.9)
⑤ Gap Höhe		Min. 2 (0.08)		Min. 6 (0.2)
⑥ Black Mark Höhe		Min. 2 (0.08)		
Dicke		0.06 – 0.19 (0.002 – 0.007)		
Max. Rollen Außendurchmesser		Ø127 mm (5 Inch) Ø214mm (8.4 Inch): für externen Materialhalterung (Option)		
Wickelrichtung		Außenwicklung		
Kern Innendurchmesser		25.4, 38.1, oder 76.2 (1, 1.5, oder 3) (siehe Hinweis 2.)		

HINWEIS:

1. *Benutzen Sie nur spezifiziertes Material um eine hohe Druckqualität zu erzielen.*
2. *Wenn Rollen von 76.2-mm (3Inch) Innendurchmesser verwendet werden, sollte die 3 Inch Materialhalterstange verwendet werden.*

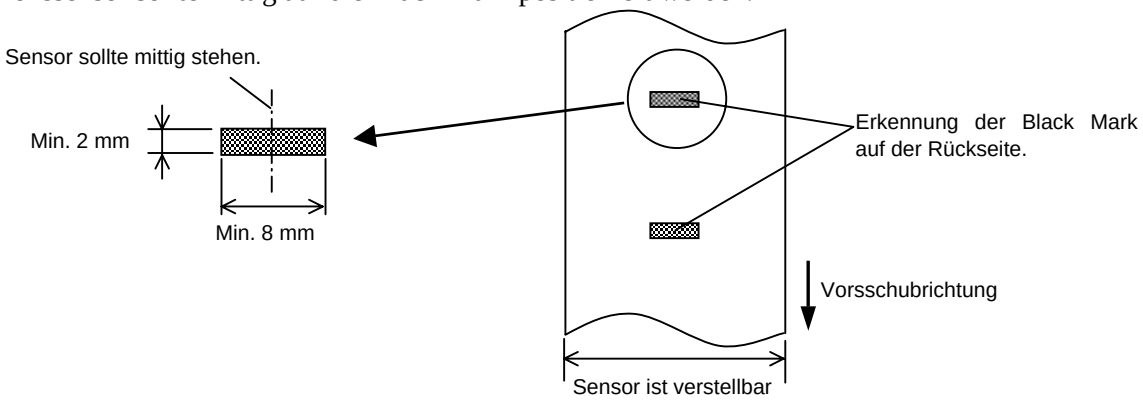
A1.3.2 Erkennungsbereich des Durchleuchtungssensors

Der Durchleuchtungssensor / Etikettensensor befindet sich 6mm vom Etikettenrand entfernt.
Der Durchleuchtungssensor ertastet den Zwischenraum zwischen den Etiketten.



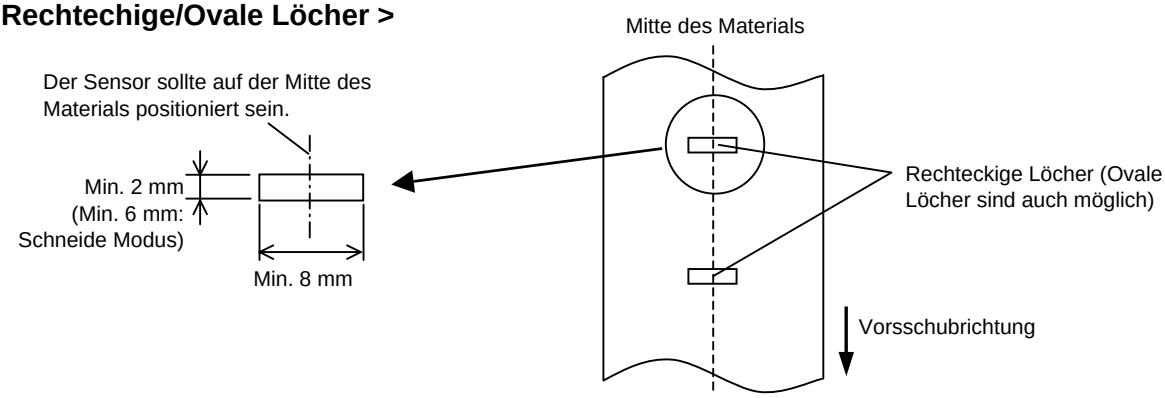
A1.3.3 Einstellbereich des Reflexionssensors

Der Black Mark Sensor / Reflexionssensor ist über die volle Breite verstellbar.
Der Reflexionsfaktor der Black Mark sollte 10% oder weniger betragen bei einer Wellenlänge von 950 nm.
Der Reflexionssensor sollte mittig auf die Black Mark positioniert werden.



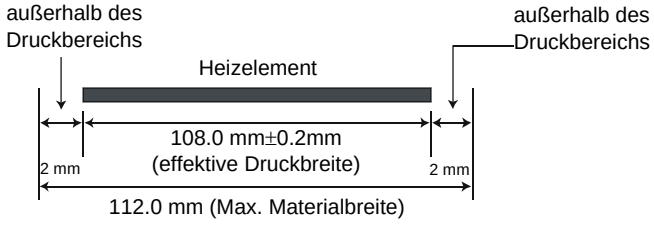
Rechteckige und ovale Löcher sind ebenfalls möglich wenn sie auf dem Mitte des Materials sind. In diesem Fall muss nichts auf der Rückseite des Materials gedruckt werden.

< Rechtechige/Ovale Löcher >

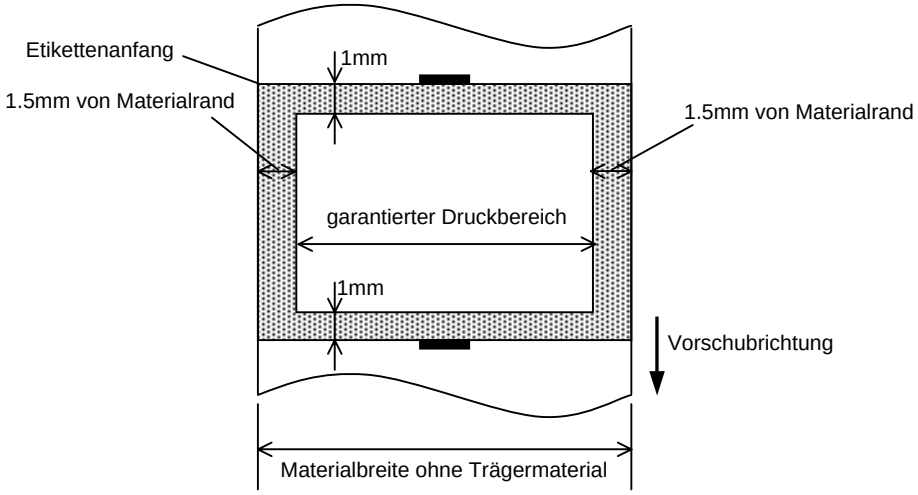

Mitte des Materials
Der Sensor sollte auf der Mitte des Materials positioniert sein.
Min. 2 mm
(Min. 6 mm: Schneide Modus)
Min. 8 mm
Rechteckige Löcher (Ovale Löcher sind auch möglich)
Vorsschubrichtung

A1.3.4 Effektiver Druckbereich

Die Zeichnung erläutert den Zusammenhang zwischen Druckbreite und Materialbreite.



Die Zeichnung stellt die effektive Druckbreite auf dem Material dar.



HINWEIS:

1. *Bedrucken Sie nicht einen Rand von 1.5 mm an den Materialseiten (grauer Rahmen). Dabei kann es zu Farbbandfalten und einem schlechteren Druckbild kommen.*
2. *Positionieren Sie das Material zentriert unter dem Druckkopf.*
3. *Die Druckqualität wird nicht für den Bereich 3mm von der Druckkopf-Stop Position garantiert (einschließlich 1mm slow-up Bereich).*
4. *Der durchschnittliche Schwärzungsgrad sollte nicht 15 % überschreiten. Im Barcodebereich sollte der Schwärzungsgrad nicht über 30 % liegen.*
5. *Die Linienbreite sollte zwischen 3 und 12 Dot liegen.*

A1.4 Farbband

Verwenden Sie bitte nur von TOSHIBA TEC freigegebene Farbbänder.
Für andere Farbbänder können wir keine Garantie übernehmen, sie können den Druckkopf sogar beschädigen.

Typ	Rolle
Breite	40 mm – 110 mm
Länge	Abhängig von der Dicke und Außendurchmesser der Hülse
Außendruchmesser	∅67 mm (max.)
Außendurchmesser der Hülse	25.7 ±0.3 mm
Wickelrichtung	Außenwicklung
Bandende	Durchsichtig oder silbernes Ende des Bandes.(traylar), 250 ±5 mm lang

HINWEIS:

1. *Benutzen Sie nur von TOSHIBA TEC freigegebene Farbbänder.*
2. *Ein zu großer Unterschied zwischen Farbbandbreite und Material kann Farbbandfalten hervorrufen. Um Farbbandfalten vorzubeugen, benutzen sie eine angegebene Kombination. Benutzen Sie nie ein schmaleres Farbband als Material.*
3. *Beim Entsorgen der Farbbänder folgen Sie den lokalen Bestimmungen.*

ANHANG 2 KABELBELEGUNG

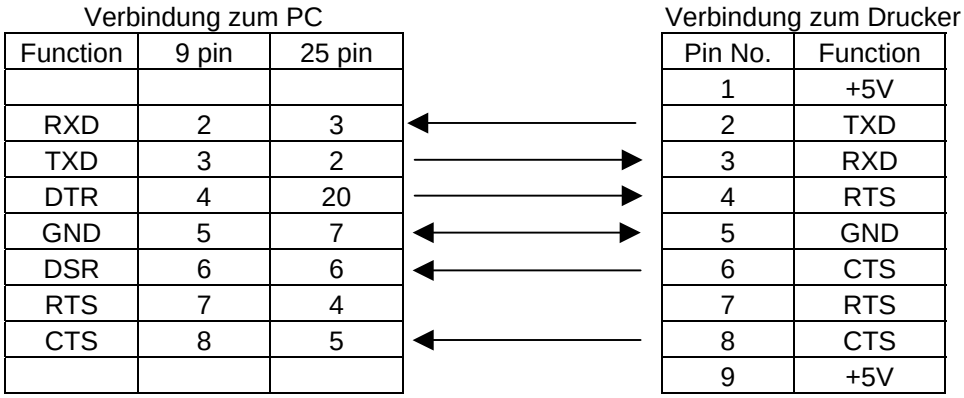
■ Datenkabel

Um elektrische Störeinflüsse auszuschließen, sollte das Datenkabel folgendermaßen aussehen:

- Vollkommen abgeschirmt und mit einem Metallstecker versehen.
- So kurz wie möglich.
- Es sollte nicht mit dem Netzkabel zusammengebunden werden.
- Es darf keine Verbindung zum Netzkabel aufweisen.

■ RS-232C Kabelbelegung

Das serielle Kabel wird benötigt, um den Drucker mit dem PC zu verbinden und sollte folgendermaßen aussehen (9 pin oder 25 pin):



Verbindung zum PC				Verbindung zum Drucker	
Function	9 pin	25 pin		Pin No.	Function
				1	+5V
RXD	2	3	←	2	TXD
TXD	3	2	→	3	RXD
DTR	4	20	→	4	RTS
GND	5	7	↔	5	GND
DSR	6	6	←	6	CTS
RTS	7	4		7	RTS
CTS	8	5	←	8	CTS
				9	+5V

HINWEIS:
Benutzen Sie ein RS-232C Kabel mit Inch Sicherungs-Schrauben am Stecker.

GLOSSARE

Auflösung
Die Anzahl der Details, in die die Abbildung aufgeteilt werden kann. Die kleinste Einheit wird Pixel genannt. Wird die Auflösung größer so steigt die Anzahl der kleinsten Elemente, was zu einer größeren Detailtreue führt.

Barcode
Ein Code bei dem die verschlüsselten Zeichen und Zahlen durch verschieden breite schwarze Streifen dargestellt werden. Barcodes werden in vielfältiger Weise verwendet: Produktion, Krankenhaus, Büchereien, Handel, Transport, Lager, etc. Das lesen eines Barcodes ist schnell, zuverlässig und eine fehlerunanfällige Möglichkeit, Daten einzugeben.

Black Mark
Anhand dieser schwarzen Markierung kann der Drucker den Etikettenanfang genau positionieren.

Black Mark Sensor
Ein Durchleuchtungssensor, der den Unterschied zwischen einem schwarzen Balken und dem Etikettenmaterial erkennt, um das Material genau zu positionieren.

DPI
Dot Per Inch
Diese Einheit gibt die Auflösung wieder.

Druckertreiber
Ein Software Programm, daß die Druckdaten der Applikation in ein für den Drucker verständliches Format bringt.

Druckgeschwindigkeit
Geschwindigkeit mit der ein Drucker das Material bedruckt, angegeben in Inch pro Sekunde

Durchleuchtungssensor
Ein Durchleuchtungssensor erkennt den Lichtdurchlässigkeitsgrat des Trägermaterials und des Etiketts, um den Etikettenanfang genau zu positionieren..

Endlos Modus
Ausgabemodus der solange Material bedruckt, bis die vorgegebene Anzahl erreicht ist.

Etikett
Aufkleber; Material mit selbstklebender Unterseite.

Farbband
Eine Folie mit fester Tinte, die dafür benutzt wird eine Darstellung auf einem Material aufzubringen. Die Wärme des Druckkopfes läßt die Tinte auf das Material abschmelzen.

Fed gap Sensor
Siehe Durchleuchtungssensor.

Gap
Etikettenzwischenraum

Heizelement
Der Druckkopf besteht aus einer Reihen von kleinen Heitzelementen, die sich in das Thermomaterial einbrennen oder die Farbbandtinte auf das Material abschmelzen.

IPS
Inch per second
Einheit der Druckgeschwindigkeit.

Material
Material auf welchem die Daten gedruckt werden sollen, z.B. Etiketten, Karton, perforiertes Papier oder auch Leporello gefaltetes Papier

Schneide Modus
Ausgabe Modus mit installiertem Messer, welches die bedruckten Etiketten von der Materialrolle abtrennt. Über die Steuersequenzen des Druckers kann definiert werden, wann oder nach wie vielen Etiketten geschnitten werden soll.

Schriftart
Ein vollständiger alphanumerischer Zeichensatz in einer Darstellungsform, z.B. Helvetica, Courier, Times

Spende Modus
Ein Betriebsmodus, bei dem das Etikett vom Trägermaterial getrennt wird.

TAG
Materialart meist aus Karton.

Thermo Direkt Druck
Druckmethode ohne Farbband, aber mit Thermo sensitiven Material, das auf die Wärme des Druckkopfes reagiert.

Thermo Transfer Druck
Druckmethode, bei der Druckkopf ein Farbband erhitzt, welches die Farbe an das Material weitergibt.

Verbrauchsmaterial
Etikettenmaterial und Farbbänder.

INDEX

A
Abmessungen 1-3, A1-1
Auflösung A1-1
Ausgabemodus 2-9, A1-1

B
Barcode A1-1
Batch-Modus 2-6
Black mark 2-9, 2-15, A1-2, A1-4
Black Mark Höhe A1-3
Black Mark sensor 1-4, 2-8, 2-9, 2-15, 3-2

C
Centronics 1-3, 2-2, 2-3, A1-1

D
Deckelsensor 1-4
Drehung A1-1
Druchleuchtungssensor 1-4, 2-9, 2-15, 3-2
Druckbereich A1-4
Druckertreiber 2-2
Druckgeschwindigkeit A1-1
Druckkopf 1-4, 2-4, 3-1
Druckkopfreiniger 3-1
Drckmethode A1-1

E
Effektiver Druckbereich A1-5
Etikett 2-10, A1-2
Etikettenbreite A1-3
Etikettenlänge A1-3
Etikettensensor 2-9
Etikettenzwischenraum A1-3
Externer Materialhalter 2-7, 2-12, A1-2, A1-3

F
Farbband 2-13, 3-3, 4-1, A1-5
Farbband abdeckung 1-3, 1-4, 2-13
Farbbandschaft 1-1, 2-13
Farbband sensor 1-4, 3-2
FEED/PAUSE Taste 1-3, 1-4, 2-15, 4-1

G
Gehäusedeckelstütze 1-4, 2-5, 2-6
Gewicht A1-1

H
Heizelement 2-5, 2-7, 2-13, 3-1

I
Schnittstellen 2-3, A1-1, A2-1

K
Karton Material A1-2

L
LED 1-3, 1-4, 2-2, 2-15, 4-1
LAN A1-1
LAN Adapter A1-2

M
Material 2-7, 3-3, A1-2
Materialführung 1-4, 2-8, 2-9
Materialhalter 1-1, 2-7
Materialschaft 1-1, 2-7, 2-8

N
Netzschalter 1-3, 2-2, 2-3
Netzspannung A1-1
Netzteil 1-1, 2-4, 2-8, 2-10
Netzteil Anschluß 1-3, 2-3, 2-4
Netzkabel 1-2, 2-4

P
Parallel Anschluß 1-3, 2-3, A1-1
Parallele Schnittstelle 2-3
Papierstau 4-1

R
RS-232C 1-3, 2-2, 2-3, A1-1, A2-1

S
Serielle Schnittstelle 1-3, 2-3, A1-1
Schneidemodus 2-11, A1-1, A1-3
Schneidwerk A1-2
Spendebetrieb 2-10, A1-3
Stromverbrauch A1-1

T
Tastatur mit Anzeige A1-2
Thermo direkt A1-1
Thermo Transfer A1-1
Trägerpapier 2-10, A1-3

U

USB Schnittstelle 1-3, 2-3, A1-1

W

Walze 1-4, 2-8, 2-10, 3-2

Z

Zweidimensionale Codes A1-1